**Техническое задание и требования к Подрядчику:**

При осуществлении строительства объекта все строительно-монтажные работы необходимо выполнить в строгом соответствии с разработанным рабочим проектом, проектно-сметной документацией и нормативно-правовыми актами в области строительства, действующими в Республики Узбекистан.

При производстве работ использовать только качественные материалы. Все материалы, используемые в ходе строительно-монтажных работ, дополнительно согласовываются с Заказчиком, не допускается применение строительных материалов и конструкций, бывших в употреблении.

Перечень оборудования, поставляемого Заказчиком:

1. Емкостный водонагреватель с гладкотрубным теплообменником мощностью 48 кВт, расход 1170л/ч, Reflex-AF 300/1 - 2 комплекта или аналогичное качественное оборудование.
2. Теплообменник Longtyerm мощностью 250 кВт в комплекте с соединительными элементами, изоляцией и креплениями, Reflex или аналогичное качественное оборудование.

Наряду с этим Подрядчик представляет технические паспорта, сертификаты соответствия строительных материалов, конструкций и оборудования, используемых на строительстве объекта и проводит необходимые лабораторные испытания.

Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов и оборудования государственным стандартам, техническим условиям и требованиям Заказчика.

Подрядчик обязан за свой счет осуществлять систематическую, а по окончании работ, окончательную уборку территории от строительного и бытового мусора.

Подрядчик обязан обеспечить выполнение своим персоналом правил внутреннего распорядка, пропускного режима, требований пожарной безопасности и охраны труда, действующих на объектах Заказчика.

Все электромонтажные работы выполнить в строгом соответствии с рабочим проектом и Правилами устройства электроустановок (ПУЭ).

Точки подключения временного электроснабжения и водоснабжения могут быть предоставлены заказчиком по отдельному согласованию при обосновании расчетных нагрузок, и на условиях:

-полной компенсации стоимости эксплуатационных расходов используемых источников временных сетей;

Наряду с этим Победитель (Подрядчик) обеспечивает выполнение всех сопутствующих работ по лабораторному, входному, строительному контролю, подготовку всей исполнительной документации. Обеспечивает самостоятельное взаимодействие со всеми согласующими и надзорными инстанциями, получение разрешений на утилизацию отходов и всех прочих исходно-разрешительных документов.

При осуществлении строительно-монтажных работ предусмотреть наличие спецодежды, спецобуви и других СИЗ, необходимых в соответствии с требованиями безопасности и охраны труда.

Гарантийный срок не менее 2 лет на все оборудование с момента пусконаладочных испытаний, кроме оборудования Заказчика.

По завершению строительно-монтажных работ Подрядчик предоставляет:

-исполнительные схемы на смонтированные конструкции и инженерные коммуникации;

-протокол испытания контура заземления;

-протокол испытания электрической проводки;

-акт на световой эффект;

-исполнительную схему прокладки силового кабеля;

-однолинейную схему внутренней разводки;

-акты гидравлического испытания;

-технические паспорта на оборудование;

-сертификаты соответствия строительных материалов и конструкций;

-акты на скрытые работы;

-справку счёт фактуру о понесённых затратах.

В случае не предоставлении указанных документов в полном объёме документы на оплату рассматриваться не будут.

Приложение №1

**Сметная документация**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | **ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ** № |  | | | | | | |
|  | (локальная ресурсная смета) | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  | |  | |  | | |
|  | ЗДАНИЕ КОТЕЛЬНОЙ (ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕТИЗЫ) | | | | | | | | | |
|  | (наименование работ и затрат, наименование объекта) | | | | | | | | | |
|  |  | |  |  | |  | |  | | |
| N п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | | Наименование работ и затрат | Единица измерения | | Количество | | | | |
| на. ед. измерения | | по проектным данным | | |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | | **5** | | **6** | | |
|  | | | | | | | | | |
|  |  | | **SПЛ.ЗАСТР.=54,3 М2** | | |  | |  | | |
|  |  | | **SОБЩ.ПЛ.=44,0 М2** | | |  | |  | | |
|  |  | | **VСТР.ОБ=195,5 М3** | | |  | |  | | |
| **РАЗДЕЛ 1.ОБШЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | | | | | |
|  |  | | **ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ** | | |  | |  | | |
| **1** | **Е0101-007-02 ДОП. 3 ТЧ П.3.46 КЗТР=1,1, КЭМ=1,1** | | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ В КОТЛОВАНАХ ОБЪЕМОМ ДО 1000 М3 ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2** | **1000М3** | | **0,0655** | | | | |
| 1.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 35,695 | | 2,338 | | |
| 1.2 | 2263 | | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 М3 | МАШ.-Ч | | 35,695 | | 2,338 | | |
| **2** | **Е102-57-2 ТЧ П.3.187 КЗТР=1,2** | | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2 ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ** | **100М3** | | **0,1500** | | | | |
| 2.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 184,8 | | 27,72 | | |
| **3** | **С148-1-2** | | **ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ ДО 1 КМ** | **Т** | | **42,8750** | | | | |
| **4** | **Е0101-033-01** | | **ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 1 ГРУППА ГРУНТОВ (ДО 20М)** | **1000М3** | | **0,0497** | | | | |
| 4.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 7,6 | | 0,37772 | | |
| 4.2 | 257 | | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | | 7,6 | | 0,37772 | | |
| **5** | **Е0101-033-07 К=7** | | **ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ 5 М ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 01-01-033-1 ЗА 7 РАЗ** | **1000М3** | | **0,0497** | | | | |
| 5.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 29,82 | | 1,4821 | | |
| 5.2 | 257 | | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | | 29,82 | | 1,4821 | | |
| **6** | **Е0102-005-01** | | **УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2** | **100М3** | | **0,4970** | | | | |
| 6.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 12,53 | | 6,2274 | | |
| 6.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 3,04 | | 1,5109 | | |
| 6.3 | 660 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 3,04 | | 1,5109 | | |
| 6.4 | 1866 | | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 12,18 | | 6,0535 | | |
| **7** | **Е0102-006-01** | | **ПОЛИВ ВОДОЙ УПЛОТНЯЕМОГО ГРУНТА НАСЫПЕЙ** | **1000М3** | | **0,0497** | | | | |
| 7.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 13,91 | | 0,691327 | | |
| 7.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 13,91 | | 0,691327 | | |
| 7.3 | 1135 | | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | | 13,91 | | 0,691327 | | |
| 7.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 100 | | 4,97 | | |
| **8** | **Е0102-061-01** | | **ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1** | **100М3** | | **0,0460** | | | | |
| 8.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 88,5 | | 4,071 | | |
| **9** | **Е101-13-14** | | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 [0,5-0,63] М3, ГРУППА ГРУНТОВ 2 (НЕДОСТАЮЩИЙ ГРУНТ)** | **1000М3** | | **0,0245** | | | | |
| 9.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 15,08 | | 0,36946 | | |
| 9.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 43,62 | | 1,0687 | | |
| 9.3 | 258 | | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | | 10,34 | | 0,25333 | | |
| 9.4 | 2263 | | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 М3 | МАШ.-Ч | | 33,28 | | 0,81536 | | |
| 9.5 | 43113 | | ЩЕБЕНЬ | М3 | | 0,04 | | 0,00098 | | |
| **10** | **Е310-1010** | | **ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1** | **Т** | | **15,6000** | | | | |
| 10.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,1052 | | 1,6411 | | |
| 10.2 | 163 | | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,1052 | | 1,6411 | | |
|  |  | | **ФУНДАМЕНТЫ** | | |  | |  | | |
| **11** | **Е801-2-3 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО** | **М3** | | **2,6000** | | | | |
| 11.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 2,5 | | 6,5 | | |
| 11.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,54 | | 1,404 | | |
| 11.3 | 185 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | | 0,08 | | 0,208 | | |
| 11.4 | 659 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 0,46 | | 1,196 | | |
| 11.5 | 1866 | | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,92 | | 2,392 | | |
| 11.6 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,15 | | 0,39 | | |
| 11.7 | 9249 | | ГРАВИЙ | М3 | | 1,28 | | 3,328 | | |
| **12** | **Е2706-26-1** | | **РАЗЛИВ БИТУМА** | **Т** | | **0,0338** | | | | |
| 12.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,58 | | 0,019604 | | |
| 12.2 | 108 | | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ.-Ч | | 0,29 | | 0,009802 | | |
| 12.3 | 30135 | | БИТУМ | Т | | 1,03 | | 0,034814 | | |
| **13** | **Е0601-1-1 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛ.В3,5(ТОЛЩ.80ММ)** | **100М3** | | **0,0392** | | | | |
| 13.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 180 | | 7,056 | | |
| 13.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 18,13 | | 0,710696 | | |
| 13.3 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 48 | | 1,8816 | | |
| 13.4 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 18 | | 0,7056 | | |
| 13.5 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,13 | | 0,005096 | | |
| 13.6 | 6304 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В3,5 /М-50/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | | 102 | | 3,9984 | | |
| 13.7 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,2 | | 0,00784 | | |
| 13.8 | 35516 | | РОГОЖА | М2 | | 250 | | 9,8 | | |
| **14** | **Е601-1-22** | | **УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ (ИЗ БЕТОНА В12,5)** | **100М3** | | **0,1300** | | | | |
| 14.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 446,04 | | 57,9852 | | |
| 14.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 30,64 | | 3,9832 | | |
| 14.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,0351 | | |
| 14.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 21,42 | | 2,7846 | | |
| 14.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 28,5 | | 3,705 | | |
| 14.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 0,81 | | 0,1053 | | |
| 14.7 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 123,76 | | 16,0888 | | |
| 14.8 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,87 | | 0,2431 | | |
| 14.9 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 13,195 | | |
| 14.10 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,283 | | 0,03679 | | |
| 14.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,013 | | 0,00169 | | |
| 14.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,025 | | 0,00325 | | |
| 14.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,0303 | | 0,003939 | | |
| 14.14 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,13 | | 0,0169 | | |
| 14.15 | 35516 | | РОГОЖА | М2 | | 88,2 | | 11,466 | | |
| 14.16 | 36053 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | | 0,14 | | 0,0182 | | |
| 14.17 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 0,47 | | 0,0611 | | |
| 14.18 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 39,2 | | 5,096 | | |
| **15** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,0026** | | | | |
| **16** | **С124-9249** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ** | **Т** | | **0,0760** | | | | |
| **17** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0298** | | | | |
| **18** | **Е1202-2-2 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА** | **100М2** | | **0,4980** | | | | |
| 18.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 29,9 | | 14,8902 | | |
| 18.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,4 | | 0,6972 | | |
| 18.3 | 659 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 1 | | 0,498 | | |
| 18.4 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 2 | | 0,996 | | |
| 18.5 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,0747 | | |
| 18.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,25 | | 0,1245 | | |
| 18.7 | 32104 | | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | | 0,244 | | 0,121512 | | |
| **19** | **Е1202-2-3 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ** | **100М2** | | **0,4980** | | | | |
| 19.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 20,5 | | 10,209 | | |
| 19.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,29 | | 0,14442 | | |
| 19.3 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 2 | | 0,996 | | |
| 19.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,0747 | | |
| 19.5 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,14 | | 0,06972 | | |
| 19.6 | 32104 | | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | | 0,244 | | 0,121512 | | |
|  |  | | **ПРИЯМОК ПРМ1** | | |  | |  | | |
| **20** | **Е601-24-1** | | **УСТРОЙСТВО СТЕН ПРИЯМКОВ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5** | **100М3** | | **0,0050** | | | | |
| 20.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 358,02 | | 1,7901 | | |
| 20.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 22,87 | | 0,11435 | | |
| 20.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,00135 | | |
| 20.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 18,21 | | 0,09105 | | |
| 20.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 20,33 | | 0,10165 | | |
| 20.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 0,8 | | 0,004 | | |
| 20.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 2,27 | | 0,01135 | | |
| 20.8 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 102 | | 0,51 | | |
| 20.9 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,077 | | 0,000385 | | |
| 20.10 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,05 | | 0,00025 | | |
| 20.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,043 | | 0,000215 | | |
| 20.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,026 | | 0,00013 | | |
| 20.13 | 36025 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | | 0,07 | | 0,00035 | | |
| 20.14 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 0,86 | | 0,0043 | | |
| 20.15 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 40 | | 0,2 | | |
| **21** | **С124-9220** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ** | **Т** | | **0,0250** | | | | |
| **22** | **Е0701-044-03** | | **УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ(МН1)** | **Т** | | **0,0137** | | | | |
| 22.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 42,7 | | 0,58499 | | |
| 22.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,03 | | 0,014111 | | |
| 22.3 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,25 | | 0,291125 | | |
| 22.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,03 | | 0,014111 | | |
| 22.5 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,000548 | | |
| **23** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 50Х5** | **Т** | | **0,0120** | | | | |
| **24** | **СЦЕНА** | | **АРМАТУРА Д8АШ** | **Т** | | **0,0017** | | | | |
| **25** | **Е0903-012-01** | | **ОБРАМЛЕНИЕ ПО ВЕРХУ СТЕНОК ПРИЯМКА ИЗ УГОЛКОВ 50Х5** | **Т** | | **0,0038** | | | | |
| 25.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 25,53 | | 0,097014 | | |
| 25.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,92 | | 0,018696 | | |
| 25.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,49 | | 0,001862 | | |
| 25.4 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 3,72 | | 0,014136 | | |
| 25.5 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,000874 | | |
| 25.6 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,6 | | 0,00228 | | |
| 25.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,71 | | 0,002698 | | |
| 25.8 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,9 | | 0,00342 | | |
| 25.9 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,0019 | | 0,000007 | | |
| 25.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0 | | |
| 25.11 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000001 | | |
| 25.12 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000002 | | |
| 25.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0 | | |
| 25.14 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000007 | | |
| 25.15 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,72 | | 0,002736 | | |
| 25.16 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0027 | | 0,00001 | | |
| 25.17 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0 | | |
| 25.18 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,000004 | | |
| 25.19 | 44464 | | ПРОКАТ УГЛОВОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ИЗ СТАЛИ СТ3СП С ШИРИНОЙ ПОЛОК 50-56 ММ | Т | | 1 | | 0,0038 | | |
| 25.20 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,06 | | 0,000228 | | |
| 25.21 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,22 | | 0,000836 | | |
| 25.22 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,002 | | 0,000008 | | |
| 25.23 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,000071 | | |
| **26** | **Е0905-9-1 ДОП. 4** | | **ПОКРЫТИЕ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ РИФЛЕНОЙ СТАЛЬЮ** | **М2** | | **0,9100** | | | | |
| 26.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,64 | | 0,5824 | | |
| 26.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,04 | | 0,0364 | | |
| 26.3 | 1481 | | ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,0091 | | |
| 26.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,0273 | | |
| **27** | **СЦЕНА** | | **СТАЛЬ РИФЛЕНАЯ ТОЛЩ.6ММ 900Х900** | **Т** | | **0,0041** | | | | |
|  |  | | **ПРИЯМОК ПРМ2** | | |  | |  | | |
| **28** | **Е601-24-1** | | **УСТРОЙСТВО СТЕН ПРИЯМКОВ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5** | **100М3** | | **0,0110** | | | | |
| 28.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 358,02 | | 3,9382 | | |
| 28.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 22,87 | | 0,25157 | | |
| 28.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,00297 | | |
| 28.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 18,21 | | 0,20031 | | |
| 28.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 20,33 | | 0,22363 | | |
| 28.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 0,8 | | 0,0088 | | |
| 28.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 2,27 | | 0,02497 | | |
| 28.8 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 102 | | 1,122 | | |
| 28.9 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,077 | | 0,000847 | | |
| 28.10 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,05 | | 0,00055 | | |
| 28.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,043 | | 0,000473 | | |
| 28.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,026 | | 0,000286 | | |
| 28.13 | 36025 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | | 0,07 | | 0,00077 | | |
| 28.14 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 0,86 | | 0,00946 | | |
| 28.15 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 40 | | 0,44 | | |
| **29** | **С124-9220** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ** | **Т** | | **0,0250** | | | | |
| **30** | **Е0701-044-03** | | **УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ(МН1)** | **Т** | | **0,0231** | | | | |
| 30.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 42,7 | | 0,98637 | | |
| 30.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,03 | | 0,023793 | | |
| 30.3 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,25 | | 0,490875 | | |
| 30.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,03 | | 0,023793 | | |
| 30.5 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,000924 | | |
| **31** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 50Х5** | **Т** | | **0,0204** | | | | |
| **32** | **СЦЕНА** | | **АРМАТУРА Д8АШ** | **Т** | | **0,0027** | | | | |
| **33** | **Е0903-012-01** | | **ОБРАМЛЕНИЕ ПО ВЕРХУ СТЕНОК ПРИЯМКА ИЗ УГОЛКОВ 50Х5** | **Т** | | **0,0056** | | | | |
| 33.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 25,53 | | 0,142968 | | |
| 33.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,92 | | 0,027552 | | |
| 33.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,49 | | 0,002744 | | |
| 33.4 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 3,72 | | 0,020832 | | |
| 33.5 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,001288 | | |
| 33.6 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,6 | | 0,00336 | | |
| 33.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,71 | | 0,003976 | | |
| 33.8 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,9 | | 0,00504 | | |
| 33.9 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,0019 | | 0,000011 | | |
| 33.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0 | | |
| 33.11 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000002 | | |
| 33.12 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000003 | | |
| 33.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0 | | |
| 33.14 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000011 | | |
| 33.15 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,72 | | 0,004032 | | |
| 33.16 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0027 | | 0,000015 | | |
| 33.17 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000001 | | |
| 33.18 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,000006 | | |
| 33.19 | 44464 | | ПРОКАТ УГЛОВОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ИЗ СТАЛИ СТ3СП С ШИРИНОЙ ПОЛОК 50-56 ММ | Т | | 1 | | 0,0056 | | |
| 33.20 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,06 | | 0,000336 | | |
| 33.21 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,22 | | 0,001232 | | |
| 33.22 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,002 | | 0,000011 | | |
| 33.23 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,000105 | | |
| **34** | **Е0905-9-1 ДОП. 4** | | **ПОКРЫТИЕ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ РИФЛЕНОЙ СТАЛЬЮ** | **М2** | | **0,8100** | | | | |
| 34.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,64 | | 0,5184 | | |
| 34.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,04 | | 0,0324 | | |
| 34.3 | 1481 | | ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,0081 | | |
| 34.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,0243 | | |
| **35** | **СЦЕНА** | | **СТАЛЬ РИФЛЕНАЯ ТОЛЩ.6ММ 1400Х1100** | **Т** | | **0,0077** | | | | |
|  |  | | **КАНАЛ 600Х450** | | |  | |  | | |
| **36** | **Е0706-2-6** | | **УСТРОЙСТВО ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАНАЛОВ ПЛОЩАДЬЮ ДО 1 М2** | **100ШТ** | | **0,0200** | | | | |
| 36.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 107,63 | | 2,1526 | | |
| 36.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 53,17 | | 1,0634 | | |
| 36.3 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 53,17 | | 1,0634 | | |
| 36.4 | 12224 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50 | М3 | | 0,26 | | 0,0052 | | |
| **37** | **403-392 0608-5-179** | | **ПЛИТЫ ДОБОРНЫЕ П-5Д-8** | **ШТ** | | **2,0000** | | | | |
| **38** | **Е0706-1-1** | | **УСТРОЙСТВО СБ.Ж/Б ЛОТКОВ ИЗ БЕТОНА В12,5** | **100М3** | | **0,0050** | | | | |
| 38.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 333 | | 1,665 | | |
| 38.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 60,54 | | 0,3027 | | |
| 38.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 3,16 | | 0,0158 | | |
| 38.4 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 52,64 | | 0,2632 | | |
| 38.5 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 52,64 | | 0,2632 | | |
| 38.6 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 4,74 | | 0,0237 | | |
| 38.7 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 100 | | 0,5 | | |
| 38.8 | 30105 | | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БНК-90/30 | Т | | 3,4 | | 0,017 | | |
| 38.9 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,05 | | 0,00025 | | |
| 38.10 | 34006 | | ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ | Т | | 0,17 | | 0,00085 | | |
| 38.11 | 36057 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | М3 | | 0,26 | | 0,0013 | | |
| **39** | **С124-9249** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ** | **Т** | | **0,0059** | | | | |
| **40** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0045** | | | | |
|  |  | | **СТЕНЫ** | | |  | |  | | |
| **41** | **Е0802-001-01** | | **КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА 75 НА Р-РЕ М50** | **М3** | | **38,0000** | | | | |
| 41.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 5,4 | | 205,2 | | |
| 41.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,4 | | 15,2 | | |
| 41.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,4 | | 15,2 | | |
| 41.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,44 | | 16,72 | | |
| 41.5 | 9902 | | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ М-75 | 1000ШТ | | 0,394 | | 14,972 | | |
| 41.6 | 12121 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ М50 | М3 | | 0,24 | | 9,12 | | |
| 41.7 | 36026 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | М3 | | 0,0005 | | 0,019 | | |
| **42** | **Е802-7-1** | | **АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ СЕТКОЙ (СГ1) ИЗ АРМАТУРЫ 3ВР,5ВР** | **Т** | | **0,0770** | | | | |
| 42.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,73 | | 4,9072 | | |
| 42.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,54 | | 0,04158 | | |
| 42.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,01771 | | |
| 42.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,31 | | 0,02387 | | |
| 42.5 | 3733 | | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | | 0,16 | | 0,01232 | | |
| 42.6 | 3735 | | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 5 ММ | Т | | 0,843 | | 0,064911 | | |
| **43** | **Е601-26-4** | | **УСТРОЙСТВО МОНОЛ Ж/Б СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БЕТОНА В12,5 СМ-1** | **100М3** | | **0,0018** | | | | |
| 43.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1569,4 | | 2,8249 | | |
| 43.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 100,68 | | 0,181224 | | |
| 43.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,000486 | | |
| 43.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 61,88 | | 0,111384 | | |
| 43.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 96,14 | | 0,173052 | | |
| 43.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 1,9 | | 0,00342 | | |
| 43.7 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 124,95 | | 0,22491 | | |
| 43.8 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 4,27 | | 0,007686 | | |
| 43.9 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 0,1827 | | |
| 43.10 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,25 | | 0,00045 | | |
| 43.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,045 | | 0,000081 | | |
| 43.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,084 | | 0,000151 | | |
| 43.13 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,15 | | 0,00027 | | |
| 43.14 | 36080 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | | 1,7 | | 0,00306 | | |
| 43.15 | 44050 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА | М3 | | 0,25 | | 0,00045 | | |
| 43.16 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 135 | | 0,243 | | |
| **44** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,0063** | | | | |
| **45** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0017** | | | | |
| **46** | **Е601-34-9** | | **УСТРОЙСТВО ПЕРЕМЫЧЕК ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БЕТОНА В12,5(ПМ-1,ПМ-2)** | **100М3** | | **0,0046** | | | | |
| 46.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1593 | | 7,3278 | | |
| 46.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 66,99 | | 0,308154 | | |
| 46.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,001242 | | |
| 46.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 77,95 | | 0,35857 | | |
| 46.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 64,98 | | 0,298908 | | |
| 46.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 6,32 | | 0,029072 | | |
| 46.7 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 191,59 | | 0,881314 | | |
| 46.8 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,74 | | 0,008004 | | |
| 46.9 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 0,4669 | | |
| 46.10 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,231 | | 0,001063 | | |
| 46.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,0635 | | 0,000292 | | |
| 46.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,077 | | 0,000354 | | |
| 46.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,25 | | 0,00115 | | |
| 46.14 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,23 | | 0,001058 | | |
| 46.15 | 36025 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | | 8,6 | | 0,03956 | | |
| 46.16 | 36032 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | | 1,4 | | 0,00644 | | |
| 46.17 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 2,51 | | 0,011546 | | |
| 46.18 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 183 | | 0,8418 | | |
| **47** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,0260** | | | | |
| **48** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0100** | | | | |
|  |  | | **КРОВЛЯ** | | |  | |  | | |
| **49** | **Е601-35-1** | | **УСТРОЙСТВО АНТИСЕЙСМИЧЕСКИХ ПОЯСОВ В ОПАЛУБКЕ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5** | **100М3** | | **0,0170** | | | | |
| 49.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1016,26 | | 17,2764 | | |
| 49.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 72,31 | | 1,2293 | | |
| 49.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,00459 | | |
| 49.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 49,09 | | 0,83453 | | |
| 49.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 70,81 | | 1,2038 | | |
| 49.6 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 208,25 | | 3,5403 | | |
| 49.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,23 | | 0,02091 | | |
| 49.8 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 1,7255 | | |
| 49.9 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,12 | | 0,00204 | | |
| 49.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,037 | | 0,000629 | | |
| 49.11 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,04 | | 0,00068 | | |
| 49.12 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,25 | | 0,00425 | | |
| 49.13 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,25 | | 0,00425 | | |
| 49.14 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 0,81 | | 0,01377 | | |
| 49.15 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 77,9 | | 1,3243 | | |
| **50** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,1070** | | | | |
| **51** | **С124-9232** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 8 ММ** | **Т** | | **0,0087** | | | | |
| **52** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0270** | | | | |
| **53** | **Е0903-15-1** | | **МОНТАЖ МЕТАЛ.БАЛКИ ИЗ ШВЕЛЛЕРА 200Х200Х5** | **Т** | | **0,2256** | | | | |
| 53.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 15,79 | | 3,5622 | | |
| 53.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,75 | | 0,3948 | | |
| 53.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,051888 | | |
| 53.4 | 787 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 40 Т | МАШ.-Ч | | 1,33 | | 0,300048 | | |
| 53.5 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,58 | | 0,130848 | | |
| 53.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,19 | | 0,042864 | | |
| 53.7 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,67 | | 0,151152 | | |
| 53.8 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,003 | | 0,000677 | | |
| 53.9 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0,000002 | | |
| 53.10 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,00007 | | |
| 53.11 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000135 | | |
| 53.12 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0,000007 | | |
| 53.13 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000438 | | |
| 53.14 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,5 | | 0,1128 | | |
| 53.15 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0026 | | 0,000587 | | |
| 53.16 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000023 | | |
| 53.17 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,000232 | | |
| 53.18 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,03 | | 0,006768 | | |
| 53.19 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,15 | | 0,03384 | | |
| 53.20 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,0001 | | 0,000023 | | |
| 53.21 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,004219 | | |
| **54** | **Е0905-2-4 ДОП. 3** | | **ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА МЕТАЛ.БАЛКИ** | **10Т** | | **0,0226** | | | | |
| 54.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,08 | | 1,4231 | | |
| 54.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,03 | | 0,000677 | | |
| 54.3 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,5 | | 0,03384 | | |
| 54.4 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 58,58 | | 1,3216 | | |
| 54.5 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 6 | | 0,13536 | | |
| 54.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,000677 | | |
| 54.7 | 35312 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,083 | | 0,001872 | | |
| 54.8 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,37 | | 0,008347 | | |
| **55** | **СЦЕНА** | | **ШВЕЛЛЕРА №8** | **Т** | | **0,2256** | | | | |
| **56** | **Е0903-15-1** | | **МОНТАЖ МЕТАЛ.ПРОГОНОВ ИЗ УГОЛЬКОВ 63Х6** | **Т** | | **0,0095** | | | | |
| 56.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 15,79 | | 0,150005 | | |
| 56.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,75 | | 0,016625 | | |
| 56.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,002185 | | |
| 56.4 | 787 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 40 Т | МАШ.-Ч | | 1,33 | | 0,012635 | | |
| 56.5 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,58 | | 0,00551 | | |
| 56.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,19 | | 0,001805 | | |
| 56.7 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,67 | | 0,006365 | | |
| 56.8 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,003 | | 0,000029 | | |
| 56.9 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0 | | |
| 56.10 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000003 | | |
| 56.11 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000006 | | |
| 56.12 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0 | | |
| 56.13 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000018 | | |
| 56.14 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,5 | | 0,00475 | | |
| 56.15 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0026 | | 0,000025 | | |
| 56.16 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000001 | | |
| 56.17 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,00001 | | |
| 56.18 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,03 | | 0,000285 | | |
| 56.19 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,15 | | 0,001425 | | |
| 56.20 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,0001 | | 0,000001 | | |
| 56.21 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,000178 | | |
| **57** | **СЦЕНА** | | **УГОЛЬКОВ 63Х6** | **Т** | | **0,0095** | | | | |
| **58** | **Е0905-2-4 ДОП. 3** | | **ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА УГОЛЬКОВ 63Х6** | **10Т** | | **0,0010** | | | | |
| 58.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,08 | | 0,059926 | | |
| 58.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,03 | | 0,000029 | | |
| 58.3 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,5 | | 0,001425 | | |
| 58.4 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 58,58 | | 0,055651 | | |
| 58.5 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 6 | | 0,0057 | | |
| 58.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,000029 | | |
| 58.7 | 35312 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,083 | | 0,000079 | | |
| 58.8 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,37 | | 0,000352 | | |
| **59** | **Е0903-12-1** | | **МОНТАЖ МЕТАЛ.СВЯЗЕЙ ИЗ УГОЛКА 50Х5** | **Т** | | **0,0064** | | | | |
| 59.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 25,53 | | 0,163647 | | |
| 59.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,92 | | 0,031537 | | |
| 59.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,49 | | 0,003141 | | |
| 59.4 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 3,72 | | 0,023845 | | |
| 59.5 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,001474 | | |
| 59.6 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,6 | | 0,003846 | | |
| 59.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,71 | | 0,004551 | | |
| 59.8 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,9 | | 0,005769 | | |
| 59.9 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,0019 | | 0,000012 | | |
| 59.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0 | | |
| 59.11 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000002 | | |
| 59.12 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000004 | | |
| 59.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0 | | |
| 59.14 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000012 | | |
| 59.15 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,72 | | 0,004615 | | |
| 59.16 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0027 | | 0,000017 | | |
| 59.17 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000001 | | |
| 59.18 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,000007 | | |
| 59.19 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,06 | | 0,000385 | | |
| 59.20 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,22 | | 0,00141 | | |
| 59.21 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,002 | | 0,000013 | | |
| 59.22 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,00012 | | |
| **60** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 50Х5** | **Т** | | **0,0064** | | | | |
| **61** | **Е0905-2-4 ДОП. 3** | | **ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА МЕТАЛ.СВЯЗЕЙ** | **10Т** | | **0,0006** | | | | |
| 61.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,08 | | 0,040434 | | |
| 61.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,03 | | 0,000019 | | |
| 61.3 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,5 | | 0,000962 | | |
| 61.4 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 58,58 | | 0,03755 | | |
| 61.5 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 6 | | 0,003846 | | |
| 61.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,000019 | | |
| 61.7 | 35312 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,083 | | 0,000053 | | |
| 61.8 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,37 | | 0,000237 | | |
| **62** | **Е0903-12-1** | | **МОНТАЖ МЕТАЛ.ФЕРМ ИЗ ПОЛОС ТОЛЩ.6ММ -10ММ** | **Т** | | **0,0192** | | | | |
| 62.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 25,53 | | 0,490176 | | |
| 62.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,92 | | 0,094464 | | |
| 62.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,49 | | 0,009408 | | |
| 62.4 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 3,72 | | 0,071424 | | |
| 62.5 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,004416 | | |
| 62.6 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,6 | | 0,01152 | | |
| 62.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,71 | | 0,013632 | | |
| 62.8 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,9 | | 0,01728 | | |
| 62.9 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,0019 | | 0,000036 | | |
| 62.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0 | | |
| 62.11 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000006 | | |
| 62.12 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000012 | | |
| 62.13 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0,000001 | | |
| 62.14 | 33748 | | СТАЛЬ ШИРОКОПОЛОСНАЯ ТОЛЩИНОЙ 10-12 ММ СПОКОЙНАЯ СТ3СП | Т | | 1 | | 0,0192 | | |
| 62.15 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,000037 | | |
| 62.16 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,72 | | 0,013824 | | |
| 62.17 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,0027 | | 0,000052 | | |
| 62.18 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000002 | | |
| 62.19 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,00002 | | |
| 62.20 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,06 | | 0,001152 | | |
| 62.21 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,22 | | 0,004224 | | |
| 62.22 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,002 | | 0,000038 | | |
| 62.23 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,000359 | | |
| **63** | **Е0905-2-4 ДОП. 3** | | **ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА МЕТАЛ.ПОЛОС Т.6ММ -10ММ** | **10Т** | | **0,0019** | | | | |
| 63.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,08 | | 0,121114 | | |
| 63.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,03 | | 0,000058 | | |
| 63.3 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,5 | | 0,00288 | | |
| 63.4 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 58,58 | | 0,112474 | | |
| 63.5 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 6 | | 0,01152 | | |
| 63.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,000058 | | |
| 63.7 | 35312 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,083 | | 0,000159 | | |
| 63.8 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,37 | | 0,00071 | | |
| **64** | **Е0904-2-1** | | **УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФИЛИРОВАНЫМ ГОФРИРОВАНЫМ НАСТИЛОМ** | **100М2** | | **0,6600** | | | | |
| 64.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 35,5 | | 23,43 | | |
| 64.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 2,93 | | 1,9338 | | |
| 64.3 | 514 | | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | | 0,99 | | 0,6534 | | |
| 64.4 | 521 | | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 2,41 | | 1,5906 | | |
| 64.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,25 | | 0,165 | | |
| 64.6 | 787 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 40 Т | МАШ.-Ч | | 2,36 | | 1,5576 | | |
| 64.7 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,18 | | 0,1188 | | |
| 64.8 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 0,02 | | 0,0132 | | |
| 64.9 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,32 | | 0,2112 | | |
| 64.10 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 1,68 | | 1,1088 | | |
| 64.11 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,0022 | | 0,001452 | | |
| 64.12 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00047 | | 0,00031 | | |
| 64.13 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,00009 | | 0,000059 | | |
| 64.14 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00004 | | 0,000026 | | |
| 64.15 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00297 | | 0,00196 | | |
| 64.16 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 1,4 | | 0,924 | | |
| 64.17 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,00061 | | 0,000403 | | |
| 64.18 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,00015 | | 0,000099 | | |
| 64.19 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,0013 | | 0,000858 | | |
| 64.20 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,42 | | 0,2772 | | |
| 64.21 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,016 | | 0,01056 | | |
| **65** | **С111-829** | | **ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОКАТА, КРАТНОЙ ДЛИНЫ, МАРКИ Н60-845-08 ПРОФНАСТИЛ Н57-750-0,7 (РАСХОД 1М2Х0,0087 Т)** | **Т** | | **0,5742** | | | | |
| **66** | **С111-9911** | | **КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ (100М2.0,002Т)** | **Т** | | **0,1320** | | | | |
| **67** | **Е1303-4-26 К=2** | | **ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА** | **100М2** | | **0,1300** | | | | |
| 67.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 7,66 | | 0,9958 | | |
| 67.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,04 | | 0,0052 | | |
| 67.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,02 | | 0,0026 | | |
| 67.4 | 975 | | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,02 | | 0,0026 | | |
| 67.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,02 | | 0,0026 | | |
| 67.6 | 2515 | | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | | 1,3 | | 0,169 | | |
| 67.7 | 31795 | | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | | 0,038 | | 0,00494 | | |
| 67.8 | 34035 | | УАЙТ-СПИРИТ | Т | | 0,0028 | | 0,000364 | | |
| **68** | **Е1201-10-1** | | **УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ (ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ,ТОЛЩ.0,7ММ** | **100М2** | | **0,1340** | | | | |
| 68.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 112,75 | | 15,1085 | | |
| 68.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,27 | | 0,03618 | | |
| 68.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,2 | | 0,0268 | | |
| 68.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,07 | | 0,00938 | | |
| 68.5 | 30405 | | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ | Т | | 0,004 | | 0,000536 | | |
| 68.6 | 32522 | | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | | 0,012 | | 0,001608 | | |
| 68.7 | 33732 | | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,7 ММ | Т | | 0,57 | | 0,07638 | | |
| **69** | **Е0701-28-11** | | **УСТАНОВКА ОПОРНЫХ СТАКАНОВ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТРОЙСТВ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЙ ДО 25 М** | **100ШТ.** | | **0,0200** | | | | |
| 69.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 180 | | 3,6 | | |
| 69.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 17,46 | | 0,3492 | | |
| 69.3 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 17,36 | | 0,3472 | | |
| 69.4 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,17 | | 0,4234 | | |
| 69.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,1 | | 0,002 | | |
| 69.6 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,0008 | | |
| 69.7 | 50777 | | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | | 0,08 | | 0,0016 | | |
| **70** | **СЦЕНА** | | **ПОЛОСА -8Х160** | **Т** | | **0,0048** | | | | |
| **71** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 80Х7** | **Т** | | **0,0128** | | | | |
| **72** | **Е0701-044-03** | | **УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ** | **Т** | | **0,0024** | | | | |
| 72.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 42,7 | | 0,10248 | | |
| 72.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,03 | | 0,002472 | | |
| 72.3 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,25 | | 0,051 | | |
| 72.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,03 | | 0,002472 | | |
| 72.5 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 1 | | 0,0024 | | |
| 72.6 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,000096 | | |
|  |  | | **ПАРАПЕТ** | | |  | |  | | |
| **73** | **Е0802-001-01** | | **КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М ИЗ КИРПИЧА 75 НА Р-РЕ М50** | **М3** | | **2,8000** | | | | |
| 73.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 5,4 | | 15,12 | | |
| 73.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,4 | | 1,12 | | |
| 73.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,4 | | 1,12 | | |
| 73.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,44 | | 1,232 | | |
| 73.5 | 9902 | | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ М-75 | 1000ШТ | | 0,394 | | 1,1032 | | |
| 73.6 | 12121 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ М50 | М3 | | 0,24 | | 0,672 | | |
| 73.7 | 36026 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | М3 | | 0,0005 | | 0,0014 | | |
| **74** | **Е802-7-1** | | **АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ СЕТКОЙ (СГ2,СГ3) ИЗ АРМАТУРЫ 3ВР,5ВР** | **Т** | | **0,0147** | | | | |
| 74.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,73 | | 0,936831 | | |
| 74.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,54 | | 0,007938 | | |
| 74.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,003381 | | |
| 74.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,31 | | 0,004557 | | |
| 74.5 | 3733 | | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | | 0,12 | | 0,001764 | | |
| 74.6 | 3735 | | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 5 ММ | Т | | 0,563 | | 0,008276 | | |
| **75** | **Е601-26-4** | | **УСТРОЙСТВО МОНОЛ Ж/Б СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БЕТОНА В15 СМ-2,СМ-3** | **100М3** | | **0,0032** | | | | |
| 75.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1569,4 | | 4,9436 | | |
| 75.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 100,68 | | 0,317142 | | |
| 75.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,000851 | | |
| 75.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 61,88 | | 0,194922 | | |
| 75.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 96,14 | | 0,302841 | | |
| 75.6 | 1571 | | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 1,9 | | 0,005985 | | |
| 75.7 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 124,95 | | 0,393593 | | |
| 75.8 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 4,27 | | 0,013451 | | |
| 75.9 | 6322 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 0,319725 | | |
| 75.10 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,25 | | 0,000788 | | |
| 75.11 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,045 | | 0,000142 | | |
| 75.12 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,084 | | 0,000265 | | |
| 75.13 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,15 | | 0,000472 | | |
| 75.14 | 36080 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | | 1,7 | | 0,005355 | | |
| 75.15 | 44050 | | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА | М3 | | 0,25 | | 0,000788 | | |
| 75.16 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 135 | | 0,42525 | | |
| **76** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,0183** | | | | |
| **77** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0034** | | | | |
| **78** | **СЦЕНА** | | **СЕТКА** | **КГ** | | **14,7000** | | | | |
| **79** | **Е601-35-1** | | **УСТРОЙСТВО АНТИСЕЙСМИЧЕСКИХ ПОЯСОВ В ОПАЛУБКЕ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5** | **100М3** | | **0,0110** | | | | |
| 79.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1016,26 | | 11,1789 | | |
| 79.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 72,31 | | 0,79541 | | |
| 79.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,27 | | 0,00297 | | |
| 79.4 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 49,09 | | 0,53999 | | |
| 79.5 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 70,81 | | 0,77891 | | |
| 79.6 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 208,25 | | 2,2908 | | |
| 79.7 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,23 | | 0,01353 | | |
| 79.8 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 101,5 | | 1,1165 | | |
| 79.9 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,12 | | 0,00132 | | |
| 79.10 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,037 | | 0,000407 | | |
| 79.11 | 30652 | | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,04 | | 0,00044 | | |
| 79.12 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,25 | | 0,00275 | | |
| 79.13 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,25 | | 0,00275 | | |
| 79.14 | 36061 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 0,81 | | 0,00891 | | |
| 79.15 | 51619 | | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 77,9 | | 0,8569 | | |
| **80** | **С124-9250** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ** | **Т** | | **0,0770** | | | | |
| **81** | **С124-9231** | | **АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ** | **Т** | | **0,0170** | | | | |
|  |  | | **КАРКАС ОБШИВКИ ТРУБ** | | |  | |  | | |
| **82** | **Е0903-14-1** | | **МОНТАЖ МЕТАЛ.КАРКАСОВ ИЗ УГОЛКОВ ПОД ОБШИВКУ** | **Т** | | **1,3780** | | | | |
| 82.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,28 | | 87,1998 | | |
| 82.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,01 | | 5,5258 | | |
| 82.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,22 | | 0,30316 | | |
| 82.4 | 786 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т | МАШ.-Ч | | 3,6 | | 4,9608 | | |
| 82.5 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 0,1 | | 0,1378 | | |
| 82.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,19 | | 0,26182 | | |
| 82.7 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 1,46 | | 2,0119 | | |
| 82.8 | 30322 | | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6Х25 | Т | | 0,021 | | 0,028938 | | |
| 82.9 | 30407 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,00001 | | 0,000014 | | |
| 82.10 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,00031 | | 0,000427 | | |
| 82.11 | 31524 | | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,0006 | | 0,000827 | | |
| 82.12 | 32524 | | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,00003 | | 0,000041 | | |
| 82.13 | 33816 | | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,00194 | | 0,002673 | | |
| 82.14 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 1,2 | | 1,6536 | | |
| 82.15 | 35310 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,00044 | | 0,000606 | | |
| 82.16 | 35504 | | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,0001 | | 0,000138 | | |
| 82.17 | 36023 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,00103 | | 0,001419 | | |
| 82.18 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,36 | | 0,49608 | | |
| 82.19 | 50756 | | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,0002 | | 0,000276 | | |
| 82.20 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,0187 | | 0,025769 | | |
| **83** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 32Х4** | **Т** | | **0,1965** | | | | |
| **84** | **СЦЕНА** | | **УГОЛОК 75Х6** | **Т** | | **1,1817** | | | | |
| **85** | **Е0905-2-4 ДОП. 3** | | **ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА МЕТАЛ.КАРКАСА** | **10Т** | | **0,1378** | | | | |
| 85.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 63,08 | | 8,6924 | | |
| 85.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,03 | | 0,004134 | | |
| 85.3 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 1,5 | | 0,2067 | | |
| 85.4 | 1513 | | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 58,58 | | 8,0723 | | |
| 85.5 | 2346 | | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | | 6 | | 0,8268 | | |
| 85.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,004134 | | |
| 85.7 | 35312 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,083 | | 0,011437 | | |
| 85.8 | 44897 | | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,37 | | 0,050986 | | |
| **86** | **Е0701-44-3** | | **КРЕПЛЕНИЕ ДЫМОВОЙ ТРУБЫ ИЗ ПОЛОСЫ** | **Т** | | **0,3804** | | | | |
| 86.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 42,7 | | 16,2431 | | |
| 86.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,03 | | 0,391812 | | |
| 86.3 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,25 | | 8,0835 | | |
| 86.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,03 | | 0,391812 | | |
| 86.5 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,015216 | | |
| **87** | **СЦЕНА** | | **ПОЛОСА -6Х60** | **Т** | | **0,2124** | | | | |
| **88** | **СЦЕНА** | | **ПОЛОСА -6Х100** | **Т** | | **0,1680** | | | | |
| **РАЗДЕЛ 2.АРХИТЕКТУРНЫЙ ЧАСТЬ** | | | | | | | | | |
|  |  | | **ПОЛЫ** | | |  | |  | | |
| **89** | **Е1101-1-1** | | **УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ГРАВИЕМ ПОД ПОЛЫ** | **100М2** | | **0,4400** | | | | |
| 89.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 7,7 | | 3,388 | | |
| 89.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,88 | | 0,3872 | | |
| 89.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,33 | | 0,1452 | | |
| 89.4 | 620 | | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,09 | | 0,0396 | | |
| 89.5 | 660 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 0,46 | | 0,2024 | | |
| 89.6 | 1866 | | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,93 | | 0,4092 | | |
| 89.7 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,22 | | 0,0968 | | |
| 89.8 | 45055 | | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | | 5,1 | | 2,244 | | |
| **90** | **Е2706-26-1** | | **ПРОЛИВКА БИТУМОМ ОСНОВАНИЕ** | **Т** | | **0,5720** | | | | |
| 90.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,58 | | 0,33176 | | |
| 90.2 | 108 | | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ.-Ч | | 0,29 | | 0,16588 | | |
| 90.3 | 30135 | | БИТУМ | Т | | 1,03 | | 0,58916 | | |
| **91** | **Е1101-4-1** | | **УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГИДРОИЗОЛОМ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ ПЕРВЫЙ СЛОЙ (2 СЛОЯ)** | **100М2** | | **0,4400** | | | | |
| 91.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 46,18 | | 20,3192 | | |
| 91.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,98 | | 0,4312 | | |
| 91.3 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 8,05 | | 3,542 | | |
| 91.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,39 | | 0,1716 | | |
| 91.5 | 1908 | | ТЕРМОС 100 Л | МАШ.-Ч | | 6 | | 2,64 | | |
| 91.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,59 | | 0,2596 | | |
| 91.7 | 30009 | | АСБЕСТ ХРИЗОЛИТОВЫЙ МАРКИ К-6-30 | Т | | 0,014 | | 0,00616 | | |
| 91.8 | 30102 | | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10 | Т | | 0,289 | | 0,12716 | | |
| 91.9 | 30103 | | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30 | Т | | 0,057 | | 0,02508 | | |
| 91.10 | 31519 | | БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ | Т | | 0,095 | | 0,0418 | | |
| 91.11 | 31901 | | ГИДРОИЗОЛ | М2 | | 116 | | 51,04 | | |
| 91.12 | 40363 | | МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУПОРНАЯ МАРКА А | Т | | 0,231 | | 0,10164 | | |
| 91.13 | 44059 | | ВЕТОШЬ | КГ | | 0,5 | | 0,22 | | |
| **92** | **Е1101-4-2** | | **ДОБАВИТЬ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ** | **100М2** | | **0,4400** | | | | |
| 92.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 27,86 | | 12,2584 | | |
| 92.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,56 | | 0,2464 | | |
| 92.3 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 3,68 | | 1,6192 | | |
| 92.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,23 | | 0,1012 | | |
| 92.5 | 1908 | | ТЕРМОС 100 Л | МАШ.-Ч | | 4,5 | | 1,98 | | |
| 92.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,33 | | 0,1452 | | |
| 92.7 | 30009 | | АСБЕСТ ХРИЗОЛИТОВЫЙ МАРКИ К-6-30 | Т | | 0,006 | | 0,00264 | | |
| 92.8 | 30102 | | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10 | Т | | 0,132 | | 0,05808 | | |
| 92.9 | 30103 | | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30 | Т | | 0,019 | | 0,00836 | | |
| 92.10 | 31519 | | БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ | Т | | 0,057 | | 0,02508 | | |
| 92.11 | 31901 | | ГИДРОИЗОЛ | М2 | | 116 | | 51,04 | | |
| 92.12 | 40363 | | МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУПОРНАЯ МАРКА А | Т | | 0,106 | | 0,04664 | | |
| **93** | **Е1101-002-09 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ(В3,5)** | **М3** | | **3,5200** | | | | |
| 93.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,8 | | 6,336 | | |
| 93.2 | 404 | | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,48 | | 1,6896 | | |
| 93.3 | 6304 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В3,5 /М-50/ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | | 1,02 | | 3,5904 | | |
| 93.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,35 | | 1,232 | | |
| 93.5 | 32105 | | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | Т | | 0,002 | | 0,00704 | | |
| 93.6 | 36138 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | | 0,001 | | 0,00352 | | |
| **94** | **Е601-15-10** | | **АРМИРОВАНИЕ СЕТКОЙ В МЕСТАХ УТОЛЩЕНИЯ ИЗ АРМ-РЫ Ф8А111** | **Т** | | **0,2400** | | | | |
| 94.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 12,64 | | 3,0336 | | |
| 94.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,38 | | 0,0912 | | |
| 94.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,16 | | 0,0384 | | |
| 94.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,22 | | 0,0528 | | |
| 94.5 | 3563 | | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | | 1 | | 0,24 | | |
| 94.6 | 32543 | | ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | | 0,028 | | 0,00672 | | |
| **95** | **Е1101-2-9 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5** | **М3** | | **4,4000** | | | | |
| 95.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,8 | | 7,92 | | |
| 95.2 | 404 | | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,48 | | 2,112 | | |
| 95.3 | 6317 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 1,02 | | 4,488 | | |
| 95.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,35 | | 1,54 | | |
| 95.5 | 32105 | | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | Т | | 0,002 | | 0,0088 | | |
| 95.6 | 36138 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | | 0,001 | | 0,0044 | | |
| **96** | **Е1101-17-1** | | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ МОЗАИЧНЫХ ИЗ БОЯ МРАМОРНЫХ ПЛИТ [ТИПА "БРЕКЧИЯ"]** | **100М2** | | **0,3500** | | | | |
| 96.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 144,3 | | 50,505 | | |
| 96.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 5,48 | | 1,918 | | |
| 96.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 2,86 | | 1,001 | | |
| 96.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 2,25 | | 0,7875 | | |
| 96.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,37 | | 0,1295 | | |
| 96.6 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 3,85 | | 1,3475 | | |
| 96.7 | 12104 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | | 2,04 | | 0,714 | | |
| 96.8 | 16067 | | КУСКИ МРАМОРНЫХ ПЛИТ | М2 | | 80 | | 28 | | |
| 96.9 | 35510 | | ОПИЛКИ ДРЕВЕСНЫЕ | М3 | | 3,06 | | 1,071 | | |
| 96.10 | 36085 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА | М3 | | 0,003 | | 0,00105 | | |
| 96.11 | 45030 | | РАСТВОР ДЕКОРАТИВНЫЙ (С КАМЕННОЙ КРОШКОЙ) | М3 | | 0,77 | | 0,2695 | | |
|  |  | | **ВИТРАЖИ** | | |  | |  | | |
| **97** | **Е1001-036-06 ДОП. 9** | | **УСТАНОВКА ВИТРАЖЕЙ АЛЮМИНЕВЫХ"АКФА"(8ШТ)0,4Х1,0** | **100 М2** | | **0,0320** | | | | |
| 97.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 73,3 | | 2,3456 | | |
| 97.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 3,92 | | 0,12544 | | |
| 97.3 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 2,15 | | 0,0688 | | |
| 97.4 | 2209 | | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | | 6,12 | | 0,19584 | | |
| 97.5 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,57 | | 0,05024 | | |
| 97.6 | 44087 | | ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ | КГ | | 14,2 | | 0,4544 | | |
| 97.7 | 55955 | | АЛЮМИНИЕВЫЕ ВИТРАЖИ ТИПА "AKFA" | М2 | | 100 | | 3,2 | | |
| 97.8 | 65851 | | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,008 | | 0,000256 | | |
| 97.9 | 80625 | | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | | 47 | | 1,504 | | |
|  |  | | **ДВЕРИ** | | |  | |  | | |
| **98** | **Е0904-014-03 ДОП. 4** | | **УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ В ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ПРОЕМЫ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2** | **М2** | | **3,1500** | | | | |
| 98.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 3,58 | | 11,277 | | |
| 98.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,15 | | 0,4725 | | |
| 98.3 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,4725 | | |
| 98.4 | 3325 | | ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ.-Ч. | | 0,27 | | 0,8505 | | |
| 98.5 | 29161 | | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШТ | | 6 | | 18,9 | | |
| 98.6 | 80625 | | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | | 0,1 | | 0,315 | | |
| 98.7 | 87882 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | М2 | | 1 | | 3,15 | | |
| **99** | **СЦЕНА** | | **СКОБЯНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К МЕТАЛ.ДВЕРЯМ** | **ШТ** | | **1,0000** | | | | |
| **100** | **Е1001-044-08** | | **ОБИВКА ДВЕРЕЙ ИЗ МИНВАТЫ** | **100М2** | | **0,0020** | | | | |
| 100.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 102,02 | | 0,20404 | | |
| 100.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,37 | | 0,00074 | | |
| 100.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,0003 | | |
| 100.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,22 | | 0,00044 | | |
| 100.5 | 23050 | | ГЛИНА | М3 | | 0,14 | | 0,00028 | | |
| 100.6 | 30405 | | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ | Т | | 0,006 | | 0,000012 | | |
| 100.7 | 38601 | | ВОЙЛОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | | 0,303 | | 0,000606 | | |
| **101** | **СЦЕНА** | | **МИНВАТА** | **М2** | | **0,2000** | | | | |
|  |  | | **ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА** | | |  | |  | | |
| **102** | **Е1502-016-01** | | **ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ПРОСТОЕ СТЕН** | **100М2** | | **0,9500** | | | | |
| 102.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 75,4 | | 71,63 | | |
| 102.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 6,07 | | 5,7665 | | |
| 102.3 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,62 | | 0,589 | | |
| 102.4 | 1609 | | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 М3/Ч | МАШ.-Ч | | 5,45 | | 5,1775 | | |
| 102.5 | 12138 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | | 1,51 | | 1,4345 | | |
| 102.6 | 30389 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ | Т | | 0,00007 | | 0,000066 | | |
| 102.7 | 30654 | | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | | 0,006 | | 0,0057 | | |
| 102.8 | 33205 | | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ | М2 | | 2,77 | | 2,6315 | | |
| **103** | **Е1502-016-01** | | **ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ПРОСТОЕ ОТКОСОВ** | **100М2** | | **0,1400** | | | | |
| 103.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 75,4 | | 10,556 | | |
| 103.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 6,07 | | 0,8498 | | |
| 103.3 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,62 | | 0,0868 | | |
| 103.4 | 1609 | | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 М3/Ч | МАШ.-Ч | | 5,45 | | 0,763 | | |
| 103.5 | 12138 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | | 1,51 | | 0,2114 | | |
| 103.6 | 30389 | | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ | Т | | 0,00007 | | 0,00001 | | |
| 103.7 | 30654 | | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | | 0,006 | | 0,00084 | | |
| 103.8 | 33205 | | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ | М2 | | 2,77 | | 0,3878 | | |
| **104** | **Е1504-1-2 ДОП. 8** | | **ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ КЛЕЕВАЯ УЛУЧШЕННАЯ СТЕН** | **100М2** | | **1,0900** | | | | |
| 104.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 11,11 | | 12,1099 | | |
| 104.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,05 | | 0,0545 | | |
| 104.3 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,0109 | | |
| 104.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,04 | | 0,0436 | | |
| 104.5 | 31056 | | КУПОРОС МЕДНЫЙ МАРКИ А | Т | | 0,0006 | | 0,000654 | | |
| 104.6 | 31065 | | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | | 0,0017 | | 0,001853 | | |
| 104.7 | 31655 | | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | | 0,00001 | | 0,000011 | | |
| 104.8 | 31684 | | КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ | КГ | | 0,9 | | 0,981 | | |
| 104.9 | 31710 | | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | | 0,0021 | | 0,002289 | | |
| 104.10 | 32133 | | ПАСТА МЕЛОВАЯ ПМ-1 | Т | | 0,025 | | 0,02725 | | |
| 104.11 | 34287 | | МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72% | ШТ | | 1,5 | | 1,635 | | |
| 104.12 | 35512 | | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | | 0,0004 | | 0,000436 | | |
| 104.13 | 35538 | | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | | 0,8 | | 0,872 | | |
| 104.14 | 44059 | | ВЕТОШЬ | КГ | | 0,01 | | 0,0109 | | |
|  |  | | **НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА** | | |  | |  | | |
| **105** | **Е1502-1-1** | | **ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 СТЕН ФАСАДА** | **100М2** | | **0,8500** | | | | |
| 105.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 70,88 | | 60,248 | | |
| 105.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 2,78 | | 2,363 | | |
| 105.3 | 976 | | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,9 | | 0,765 | | |
| 105.4 | 1608 | | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 М3/Ч | МАШ.-Ч | | 2,78 | | 2,363 | | |
| 105.5 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,35 | | 0,2975 | | |
| 105.6 | 12181 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | | 1,89 | | 1,6065 | | |
| **106** | **Е1502-1-3** | | **УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М100 ОТКОСОВ** | **100М2** | | **0,1400** | | | | |
| 106.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 112 | | 15,68 | | |
| 106.2 | 976 | | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 3,16 | | 0,4424 | | |
| 106.3 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,35 | | 0,049 | | |
| 106.4 | 12181 | | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | | 1,9 | | 0,266 | | |
| **107** | **Е1504-14-2** | | **ОКРАСКА СТЕН ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ФАСАДНОЙ КРАСКОЙ** | **100М2** | | **0,9900** | | | | |
| 107.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 9,79 | | 9,6921 | | |
| 107.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,11 | | 0,1089 | | |
| 107.3 | 975 | | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,13 | | 0,1287 | | |
| 107.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,11 | | 0,1089 | | |
| 107.5 | 31752 | | ЭМАЛЬ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КО-174 РАЗНЫХ ЦВЕТОВ | Т | | 0,079 | | 0,07821 | | |
| 107.6 | 34035 | | УАЙТ-СПИРИТ | Т | | 0,007 | | 0,00693 | | |
| **108** | **Е1501-017-01** | | **НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ЦОКОЛЯ ФАСАДНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ЦВЕТНЫМИ ПЛИТКАМИ [ТИПА "КАБАНЧИК"] НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ СТЕН** | **100М2** | | **0,1300** | | | | |
| 108.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 290,7 | | 37,791 | | |
| 108.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,32 | | 0,1716 | | |
| 108.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,11 | | 0,0143 | | |
| 108.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 1,21 | | 0,1573 | | |
| 108.5 | 12217 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ, ЦЕМЕНТНЫЙ: 1:3 | М3 | | 2 | | 0,26 | | |
| 108.6 | 30755 | | ПЛИТКИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ "КАБАНЧИК" НЕГЛАЗУРОВАНЫЕ | М2 | | 100 | | 13 | | |
| 108.7 | 34526 | | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ПУЦЦОЛАНОВЫЙ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400 | Т | | 0,04 | | 0,0052 | | |
| 108.8 | 44059 | | ВЕТОШЬ | КГ | | 0,5 | | 0,065 | | |
| **109** | **Е1501-91-1 ДОП. 9** | | **ОБЛИЦОВКА ПАРАПЕТОВ ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА "АЛЮКОБОНД" С УСТРОЙСТВОМ МЕТАЛ.КАРКАСА** | **100М2** | | **0,0700** | | | | |
| 109.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 204,1 | | 14,287 | | |
| 109.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,07 | | 0,0749 | | |
| 109.3 | 131 | | АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ | МАШ.-Ч | | 4,36 | | 0,3052 | | |
| 109.4 | 521 | | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 11,8 | | 0,826 | | |
| 109.5 | 1147 | | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,16 | | 0,0112 | | |
| 109.6 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,46 | | 0,0322 | | |
| 109.7 | 2209 | | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | | 21,6 | | 1,512 | | |
| 109.8 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,61 | | 0,0427 | | |
| 109.9 | 2577 | | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 0,31 | | 0,0217 | | |
| 109.10 | 2875 | | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 80 | | 5,6 | | |
| 109.11 | 29160 | | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ | ШТ | | 2400 | | 168 | | |
| 109.12 | 29161 | | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ | ШТ | | 200 | | 14 | | |
| 109.13 | 31419 | | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,003 | | 0,00021 | | |
| 109.14 | 34241 | | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,511 | | 0,03577 | | |
| 109.15 | 35346 | | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45 | КГ | | 1,25 | | 0,0875 | | |
| 109.16 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 0,114 | | 0,00798 | | |
| 109.17 | 96384 | | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,003 | | 0,00021 | | |
| **110** | **СЦЕНА** | | **ПАНЕЛИ ТИПА "АЛЮКОБОНД"** | **М2** | | **7,0000** | | | | |
| **111** | **СЦЕНА** | | **КАРКАС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (РАСХОД 1М2Х0,015Т)** | **Т** | | **0,1050** | | | | |
| **112** | **Е1201-8-2** | | **УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ (НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР.) БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ(СЛИВЫ)** | **100М2** | | **0,0160** | | | | |
| 112.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 4,9 | | 0,0784 | | |
| 112.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,01 | | 0,00016 | | |
| 112.3 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,00016 | | |
| 112.4 | 30405 | | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ | Т | | 0,0014 | | 0,000022 | | |
| 112.5 | 33732 | | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,7 ММ | Т | | 0,023 | | 0,000368 | | |
| **113** | **Е1201-7-8** | | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ** | **100М2** | | **0,4500** | | | | |
| 113.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 90,85 | | 40,8825 | | |
| 113.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,63 | | 0,2835 | | |
| 113.3 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,5 | | 0,225 | | |
| 113.4 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,13 | | 0,0585 | | |
| 113.5 | 30405 | | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ | Т | | 0,0071 | | 0,003195 | | |
| 113.6 | 32501 | | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | | 0,052 | | 0,0234 | | |
| 113.7 | 36060 | | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | | 1,8 | | 0,81 | | |
| **114** | **СЦЕНА** | | **ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ** | **М2** | | **45,0000** | | | | |
|  |  | | **ОТМОСТКА ШИР. 0,750М** | | |  | |  | | |
| **115** | **Е0801-002-03 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО** | **М3** | | **4,4000** | | | | |
| 115.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 2,5 | | 11 | | |
| 115.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,54 | | 2,376 | | |
| 115.3 | 185 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | | 0,08 | | 0,352 | | |
| 115.4 | 659 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 0,46 | | 2,024 | | |
| 115.5 | 1866 | | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,92 | | 4,048 | | |
| 115.6 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,15 | | 0,66 | | |
| 115.7 | 9249 | | ГРАВИЙ | М3 | | 1,28 | | 5,632 | | |
| **116** | **Е2706-26-1** | | **ПРОЛИВКА БИТУМА ПО ОСНОВАНИЮ** | **Т** | | **0,5720** | | | | |
| 116.1 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,58 | | 0,33176 | | |
| 116.2 | 108 | | АВТОГУДРОНАТОРЫ 3500 Л | МАШ.-Ч | | 0,29 | | 0,16588 | | |
| 116.3 | 30135 | | БИТУМ | Т | | 1,03 | | 0,58916 | | |
| **117** | **Е2707-2-1** | | **УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ ТОЛЩ. 12,0СМ ПОД ОТМОСТКУ** | **100М2** | | **0,4400** | | | | |
| 117.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 24,3 | | 10,692 | | |
| 117.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 2,92 | | 1,2848 | | |
| 117.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,15 | | 0,506 | | |
| 117.4 | 621 | | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т | МАШ.-Ч | | 1,3 | | 0,572 | | |
| 117.5 | 1135 | | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | | 0,47 | | 0,2068 | | |
| 117.6 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 2 | | 0,88 | | |
| 117.7 | 9263 | | ГРАВИЙ М ДР.8 ФРАКЦИИ СВЫШЕ 10-20 ММ | М3 | | 17,4 | | 7,656 | | |
| **118** | **Е2707-2-2** | | **ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ ОСНОВАНИЙ НА КАЖДЫЙ 1 СМ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 27-07-002-1 (ДОБАВИТЬ 0,5СМ)** | **100М2** | | **0,2200** | | | | |
| 118.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,54 | | 0,1188 | | |
| 118.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,1 | | 0,022 | | |
| 118.3 | 112 | | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,1 | | 0,022 | | |
| 118.4 | 9263 | | ГРАВИЙ М ДР.8 ФРАКЦИИ СВЫШЕ 10-20 ММ | М3 | | 1,5 | | 0,33 | | |
| **119** | **Е1101-002-09 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ(ИЗ БЕТОНА КЛ В7,5)** | **М3** | | **2,3000** | | | | |
| 119.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,8 | | 4,14 | | |
| 119.2 | 404 | | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | | 0,48 | | 1,104 | | |
| 119.3 | 6312 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | | 1,02 | | 2,346 | | |
| 119.4 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,35 | | 0,805 | | |
| 119.5 | 32105 | | МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ | Т | | 0,002 | | 0,0046 | | |
| 119.6 | 36138 | | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА | М3 | | 0,001 | | 0,0023 | | |
|  |  | | **КОЛОДЕЦ К-1** | | |  | |  | | |
| **120** | **Е0601-1-1 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ПОД КОЛОДЦЫ ИЗ БЕТОНА КЛ.В3,5** | **100М3** | | **0,0021** | | | | |
| 120.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 180 | | 0,378 | | |
| 120.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 18,13 | | 0,038073 | | |
| 120.3 | 403 | | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 48 | | 0,1008 | | |
| 120.4 | 762 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 18 | | 0,0378 | | |
| 120.5 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,13 | | 0,000273 | | |
| 120.6 | 6303 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В3,5 /М-50/ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | | 102 | | 0,2142 | | |
| 120.7 | 9219 | | ВОДА | М3 | | 0,2 | | 0,00042 | | |
| 120.8 | 35516 | | РОГОЖА | М2 | | 250 | | 0,525 | | |
| **121** | **Е1202-2-2 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА** | **100М2** | | **0,0280** | | | | |
| 121.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 29,9 | | 0,8372 | | |
| 121.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,4 | | 0,0392 | | |
| 121.3 | 659 | | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | | 1 | | 0,028 | | |
| 121.4 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 2 | | 0,056 | | |
| 121.5 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,0042 | | |
| 121.6 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,25 | | 0,007 | | |
| 121.7 | 32104 | | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | | 0,244 | | 0,006832 | | |
| **122** | **Е1202-2-3 ДОП. 3** | | **УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ** | **100М2** | | **0,0280** | | | | |
| 122.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 20,5 | | 0,574 | | |
| 122.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,29 | | 0,00812 | | |
| 122.3 | 913 | | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 2 | | 0,056 | | |
| 122.4 | 1522 | | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 0,15 | | 0,0042 | | |
| 122.5 | 2509 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,14 | | 0,00392 | | |
| 122.6 | 32104 | | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | | 0,244 | | 0,006832 | | |
| **123** | **Е0702-2-2** | | **УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ** | **100М3** | | **0,0178** | | | | |
| 123.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 299,8 | | 5,3364 | | |
| 123.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 142,42 | | 2,5351 | | |
| 123.3 | 764 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 16 Т | МАШ.-Ч | | 42,95 | | 0,76451 | | |
| 123.4 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 57,12 | | 1,0167 | | |
| 123.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 42,35 | | 0,75383 | | |
| 123.6 | 12226 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | | 1,7 | | 0,03026 | | |
| 123.7 | 32501 | | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | | 0,05 | | 0,00089 | | |
| **124** | **403-491 0608-5-53** | | **КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КС 15-9А** | **ШТ** | | **2,0000** | | | | |
| **125** | **Е0702-2-1** | | **УСТАНОВКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ** | **100М3** | | **0,0087** | | | | |
| 125.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 493,3 | | 4,2917 | | |
| 125.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 210,11 | | 1,828 | | |
| 125.3 | 764 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 16 Т | МАШ.-Ч | | 57,66 | | 0,501642 | | |
| 125.4 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 110,1 | | 0,95787 | | |
| 125.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 42,35 | | 0,368445 | | |
| 125.6 | 12226 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | | 1,8 | | 0,01566 | | |
| 125.7 | 32501 | | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | | 0,07 | | 0,000609 | | |
| **126** | **403-497 0608-5-38** | | **ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП 1-15-2 (1ПП15-2) ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ** | **ШТ** | | **1,0000** | | | | |
| **127** | **Е0702-2-1** | | **УСТАНОВКА ОПОР ИЗ КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ** | **100М3** | | **0,0002** | | | | |
| 127.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 493,3 | | 0,09866 | | |
| 127.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 210,11 | | 0,042022 | | |
| 127.3 | 764 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 16 Т | МАШ.-Ч | | 57,66 | | 0,011532 | | |
| 127.4 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 110,1 | | 0,02202 | | |
| 127.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 42,35 | | 0,00847 | | |
| 127.6 | 12226 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | | 1,8 | | 0,00036 | | |
| 127.7 | 32501 | | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | | 0,07 | | 0,000014 | | |
| **128** | **403-504 0608-5-38** | | **КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КО-6 (0,02М3)** | **ШТ** | | **1,0000** | | | | |
| **129** | **Е2304-11-1** | | **УСТАНОВКА ЛЮКА** | **ШТ.** | | **1,0000** | | | | |
| 129.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,31 | | 1,31 | | |
| 129.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 0,07 | | 0,07 | | |
| 129.3 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 0,07 | | 0,07 | | |
| 129.4 | 22007 | | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (М250) | М3 | | 0,0008 | | 0,0008 | | |
| 129.5 | 37754 | | ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ | ШТ | | 1 | | 1 | | |
| **130** | **Е0702-2-2** | | **УСТАНОВКА ПЛИТА ДНИЩА ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ** | **100М3** | | **0,0038** | | | | |
| 130.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 299,8 | | 1,1392 | | |
| 130.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 142,42 | | 0,541196 | | |
| 130.3 | 764 | | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 16 Т | МАШ.-Ч | | 42,95 | | 0,16321 | | |
| 130.4 | 783 | | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | | 57,12 | | 0,217056 | | |
| 130.5 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 42,35 | | 0,16093 | | |
| 130.6 | 12226 | | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | | 1,7 | | 0,00646 | | |
| 130.7 | 32501 | | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | | 0,05 | | 0,00019 | | |
| **131** | **403-507 0608-5-38** | | **ПЛИТА ДНИЩА ПН-15 ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ** | **ШТ** | | **1,0000** | | | | |
| **132** | **Е2203-1-5** | | **УСТАНОВКА САЛЬНИКОВ ДИАМЕТРОМ 200 ММ** | **Т** | | **0,0283** | | | | |
| 132.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 312,7 | | 8,8494 | | |
| 132.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 105,35 | | 2,9814 | | |
| 132.3 | 126 | | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | | 103,16 | | 2,9194 | | |
| 132.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 2,19 | | 0,061977 | | |
| 132.5 | 33360 | | САЛЬНИКИ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ | Т | | 1 | | 0,0283 | | |
| 132.6 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,09 | | 0,002547 | | |
| **133** | **Е0701-44-3** | | **УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ МС1,МС2** | **Т** | | **0,0400** | | | | |
| 133.1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 42,7 | | 1,708 | | |
| 133.2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 1,03 | | 0,0412 | | |
| 133.3 | 2016 | | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 21,25 | | 0,85 | | |
| 133.4 | 2499 | | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 1,03 | | 0,0412 | | |
| 133.5 | 35326 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,04 | | 0,0016 | | |
| 133.6 | 50777 | | КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ | Т | | 1 | | 0,04 | | |
|  | |  | **ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ** № | |  | | | | | | |
|  | | (локальная ресурсная смета) | | | | | | | | | |
|  | |  |  | |  | |  | |  | | |
|  | | ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ. СЕТИ 0,4 КВ (ДО КОТЕЛЬНОЙ) (ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ) | | | | | | | | | |
|  | | (наименование работ и затрат, наименование объекта) | | | | | | | | | |
|  | |  |  | |  | |  | |  | | |
| N п.п. | | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | | Единица измерения | | Количество | | | | |
| на. ед. измерения | | по проектным данным | | |
| **1** | | **2** | **3** | | **4** | | **5** | | **6** | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| **РАЗДЕЛ 1. СЕТИ 0,4 КВ (ДО КОТЕЛЬНОЙ)** | | | | | | | | | | | |
|  | |  | **ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ** | | | |  | |  | | |
| **1** | | **Е0102-057-02** | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2** | | **100М3** | | **0,3500** | | | | |
| 1.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 154 | | 53,9 | | |
| **2** | | **Е101-13-14** | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 [0,5-0,63] М3, ГРУППА ГРУНТОВ 2 (ЛИШНЫЙ ГРУНТ)** | | **1000М3** | | **0,0109** | | | | |
| 2.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 15,08 | | 0,163618 | | |
| 2.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 43,62 | | 0,473277 | | |
| 2.3 | | 258 | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.) | | МАШ.-Ч | | 10,34 | | 0,112189 | | |
| 2.4 | | 2263 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 М3 | | МАШ.-Ч | | 33,28 | | 0,361088 | | |
| 2.5 | | 43113 | ЩЕБЕНЬ | | М3 | | 0,04 | | 0,000434 | | |
| **3** | | **Е310-1025** | **ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 25 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1 (ЛИШНИЙ ГРУНТ)** | | **Т** | | **19,0960** | | | | |
| 3.1 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 0,1696 | | 3,2387 | | |
| 3.2 | | 163 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | | МАШ.-Ч | | 0,1696 | | 3,2387 | | |
| **4** | | **Е0102-061-01** | **ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1** | | **100М3** | | **0,0784** | | | | |
| 4.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 88,5 | | 6,9384 | | |
| **5** | | **Е2301-001-01** | **УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПЕСЧАНОГО** | | **10М3** | | **0,2450** | | | | |
| 5.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 10,2 | | 2,499 | | |
| 5.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 0,35 | | 0,08575 | | |
| 5.3 | | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | | МАШ.-Ч | | 0,35 | | 0,08575 | | |
| 5.4 | | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | | М3 | | 11 | | 2,695 | | |
| **6** | | **С140-9902** | **СТОИМОСТЬ КИРПИЧА** | | **1000ШТ** | | **0,4200** | | | | |
|  | |  | **КАБЕЛИ И ПРОВОДА** | | | |  | |  | | |
| **7** | | **Ц802-401-1** | **КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 (АВББШВ(ОЖ)-1КВ,СЕЧ.4Х16ММ)** | | **100М** | | **0,8000** | | | | |
| 7.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 51,6 | | 41,28 | | |
| 7.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 25,2 | | 20,16 | | |
| 7.3 | | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | | МАШ.-Ч | | 0,25 | | 0,2 | | |
| 7.4 | | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | | МАШ.-Ч | | 24,7 | | 19,76 | | |
| 7.5 | | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | | МАШ.-Ч | | 2,47 | | 1,976 | | |
| 7.6 | | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | | МАШ.-Ч | | 0,25 | | 0,2 | | |
| 7.7 | | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | | МАШ.-Ч | | 6,03 | | 4,824 | | |
| 7.8 | | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | | 100ШТ | | 2,5 | | 2 | | |
| 7.9 | | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | | 10ШТ | | 4,5 | | 3,6 | | |
| 7.10 | | 31087 | КРАСКА | | КГ | | 0,4 | | 0,32 | | |
| 7.11 | | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ | | Т | | 0,007 | | 0,0056 | | |
| 7.12 | | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТ3СП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | | Т | | 0,011 | | 0,0088 | | |
| 7.13 | | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | | Т | | 0,00065 | | 0,00052 | | |
| 7.14 | | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | | КГ | | 1,75 | | 1,4 | | |
| 7.15 | | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | | 100ШТ | | 0,41 | | 0,328 | | |
| 7.16 | | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | | ШТ | | 24,4 | | 19,52 | | |
| 7.17 | | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | | 1000ШТ | | 0,00204 | | 0,001632 | | |
| 7.18 | | 46163 | СКОБЫ | | 10ШТ | | 16,5 | | 13,2 | | |
| 7.19 | | 62349 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1КВ. КАБЕЛЬ МАРКИ АВББШВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2:4Х16 | | 1000М | | 0,102 | | 0,0816 | | |
| 7.20 | | 64235 | ЛЕНТА К226 | | 100М | | 0,03 | | 0,024 | | |
| 7.21 | | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | | 10ШТ | | 4,5 | | 3,6 | | |
| 7.22 | | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | | М | | 34 | | 27,2 | | |
| 7.23 | | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | | 100ШТ | | 0,83 | | 0,664 | | |
| **8** | | **Ц0802-403-03** | **ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ(МГ,СЕЧ.1Х10ММ)** | | **100М** | | **0,1000** | | | | |
| 8.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 37 | | 3,7 | | |
| 8.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 5,27 | | 0,527 | | |
| 8.3 | | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,003 | | |
| 8.4 | | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | | МАШ.-Ч | | 5,21 | | 0,521 | | |
| 8.5 | | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | | МАШ.-Ч | | 0,03 | | 0,003 | | |
| 8.6 | | 30475 | ДЮБЕЛИ | | КГ | | 1,8 | | 0,18 | | |
| 8.7 | | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | | КГ | | 1,3 | | 0,13 | | |
| 8.8 | | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | | Т | | 0,01 | | 0,001 | | |
| 8.9 | | 31087 | КРАСКА | | КГ | | 0,3 | | 0,03 | | |
| 8.10 | | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | | Т | | 0,0025 | | 0,00025 | | |
| 8.11 | | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | | 100ШТ | | 0,31 | | 0,031 | | |
| 8.12 | | 46163 | СКОБЫ | | 10ШТ | | 28 | | 2,8 | | |
| 8.13 | | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | 100ШТ | | 0,12 | | 0,012 | | |
| 8.14 | | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | | 10ШТ | | 4,9 | | 0,49 | | |
| 8.15 | | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | | 100ШТ | | 3 | | 0,3 | | |
| 8.16 | | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | | 100ШТ | | 0,12 | | 0,012 | | |
| 8.17 | | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | | КГ | | 0,83 | | 0,083 | | |
| 8.18 | | 92687 | ПРОВОДА НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ МЕДНЫЕ ГИБКИЕ И АНТЕННЫЕ ГИБКИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК МАРКИ МГ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 10 | | Т | | 0,102 | | 0,0102 | | |
|  | |  | **НИЗКАВОЛЬТНАЯ АППАРАТУРА** | | | |  | |  | | |
| **9** | | **Ц0803-526-02** | **ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ. АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 100** | | **ШТ** | | **2,0000** | | | | |
| 9.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 2,32 | | 4,64 | | |
| 9.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 0,01 | | 0,02 | | |
| 9.3 | | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | | МАШ.-Ч | | 0,04 | | 0,08 | | |
| 9.4 | | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | | МАШ.-Ч | | 0,005 | | 0,01 | | |
| 9.5 | | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | | МАШ.-Ч | | 0,13 | | 0,26 | | |
| 9.6 | | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | | МАШ.-Ч | | 0,005 | | 0,01 | | |
| 9.7 | | 2647 | ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ | | МАШ.-Ч | | 0,2 | | 0,4 | | |
| 9.8 | | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | | 100ШТ | | 0,014 | | 0,028 | | |
| 9.9 | | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | | 10ШТ | | 1,22 | | 2,44 | | |
| 9.10 | | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | | КГ | | 0,38 | | 0,76 | | |
| 9.11 | | 31087 | КРАСКА | | КГ | | 0,047 | | 0,094 | | |
| 9.12 | | 31136 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | | КГ | | 0,004 | | 0,008 | | |
| 9.13 | | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | | КГ | | 0,014 | | 0,028 | | |
| 9.14 | | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | | КГ | | 0,07 | | 0,14 | | |
| 9.15 | | 35566 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | | КГ | | 0,002 | | 0,004 | | |
| 9.16 | | 44069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | | КГ | | 0,009 | | 0,018 | | |
| 9.17 | | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | | 100ШТ | | 0,02 | | 0,04 | | |
| 9.18 | | 50801 | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т | | Т | | 0,002 | | 0,004 | | |
| 9.19 | | 64457 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | | ШТ | | 6,1 | | 12,2 | | |
| 9.20 | | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | | 10ШТ | | 1,22 | | 2,44 | | |
| 9.21 | | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | | ШТ | | 1 | | 2 | | |
| 9.22 | | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | | КГ | | 0,036 | | 0,072 | | |
| **10** | | **СЦЕНА** | **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХПОЛЮСНЫЙ,ТОК НОМИНАЛЬНЫЙ 100А,ВА 5131** | | **ШТ** | | **2,0000** | | | | |
|  | |  | **МАТЕРИАЛЫ** | | | |  | |  | | |
| **11** | | **Ц0802-158-14** | **ЗАДЕЛКА КОНЦЕВАЯ ДЛЯ 3-004-ЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ С ПЛАСТМАССОВОЙ И РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1 КВ, СЕЧЕНИЕ ОДНОЙ ЖИЛЫ, ММ2, ДО 35(КВЭН-2)** | | **ШТ** | | **4,0000** | | | | |
| 11.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 1,15 | | 4,6 | | |
| 11.2 | | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | | ЧЕЛ.-Ч | | 0,02 | | 0,08 | | |
| 11.3 | | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,04 | | |
| 11.4 | | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | | МАШ.-Ч | | 0,01 | | 0,04 | | |
| 11.5 | | 31681 | ПАРАФИН НЕФТЯНОЙ ТВЕРДЫЙ П-3 | | Т | | 0,00001 | | 0,00004 | | |
| 11.6 | | 34001 | БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70 | | Т | | 0,0008 | | 0,0032 | | |
| 11.7 | | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | | КГ | | 0,15 | | 0,6 | | |
| 11.8 | | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | | 100ШТ | | 0,01 | | 0,04 | | |
| 11.9 | | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | | 1000ШТ | | 0,00204 | | 0,00816 | | |
| 11.10 | | 48692 | МУФТА КОНЦЕВАЯ НА 1КВ КВЭН-2 | | ШТ | | 1 | | 4 | | |
| 11.11 | | 64235 | ЛЕНТА К226 | | 100М | | 0,0024 | | 0,0096 | | |
|  | |  | **СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** | | | |  | |  | | |
| **12** | | **Е3402-1-4 ДОП. 7** | **УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ МУФТАМИ БОЛЕЕ 2-Х ОТВЕРСТИЙ** | | **КАН.-КМ** | | **0,0300** | | | | |
| 12.1 | | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | | ЧЕЛ.-Ч | | 138 | | 4,14 | | |
| 12.2 | | 36243 | ДРОВА РАЗДЕЛАННЫЕ ДЛИНОЙ 1,5-2 М СОСНА, ОЛЬХА | | М3 | | 0,3 | | 0,009 | | |
| 12.3 | | 37697 | ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД 100 ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 100 ММ | | М | | 990 | | 29,7 | | |
| 12.4 | | 41912 | МУФТЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ МПТ-1 ДЛЯ ТРУБ 100ММ | | 10 ШТ | | 32 | | 0,96 | | |
| 12.5 | | 41913 | ПРОБКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПКП-1 ДЛЯ ТРУБ 100ММ | | ШТ | | 20 | | 0,6 | | |
|  | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ** № |  | | |
|  | (локальная ресурсная смета) | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ.ПЕРЕНОС КАБЕЛЯ 10 КВ (ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ) | | | | |
|  | (наименование работ и затрат, наименование объекта) | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| N п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
| на. ед. измерения | по проектным данным |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|  | | | | | |
| **РАЗДЕЛ 1.ПЕРЕНОС КАБЕЛЯ 10КВ** | | | | | |
|  |  | **ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ** | |  |  |
| **1** | **Е0102-057-02** | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2** | **100М3** | **0,1000** | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 154 | 15,4 |
| **2** | **Е101-13-14** | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 [0,5-0,63] М3, ГРУППА ГРУНТОВ 2 (ЛИШНЫЙ ГРУНТ)** | **1000М3** | **0,0027** | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 15,08 | 0,040264 |
| 2.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 43,62 | 0,116465 |
| 2.3 | 258 | БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.) | МАШ.-Ч | 10,34 | 0,027608 |
| 2.4 | 2263 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 М3 | МАШ.-Ч | 33,28 | 0,088858 |
| 2.5 | 43113 | ЩЕБЕНЬ | М3 | 0,04 | 0,000107 |
| **3** | **Е310-1025** | **ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 25 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1 (ЛИШНИЙ ГРУНТ)** | **Т** | **4,6992** | |
| 3.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,1696 | 0,796984 |
| 3.2 | 163 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ.-Ч | 0,1696 | 0,796984 |
| **4** | **Е0102-061-01** | **ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1** | **100М3** | **0,0224** | |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 88,5 | 1,9824 |
| **5** | **Е2301-001-01** | **УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПЕСЧАНОГО** | **10М3** | **0,0700** | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 10,2 | 0,714 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,35 | 0,0245 |
| 5.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,35 | 0,0245 |
| 5.4 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | М3 | 11 | 0,77 |
| **6** | **С140-9902** | **СТОИМОСТЬ КИРПИЧА** | **1000ШТ** | **0,1200** | |
|  |  | **КАБЕЛИ И ПРОВОДА** | |  |  |
| **7** | **Ц802-401-1** | **КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 (ААШВУ-10КВ,СЕЧ.3Х120ММ)** | **100М** | **0,2500** | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,6 | 12,9 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 25,2 | 6,3 |
| 7.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,0625 |
| 7.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 24,7 | 6,175 |
| 7.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,47 | 0,6175 |
| 7.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,0625 |
| 7.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,03 | 1,5075 |
| 7.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 2,5 | 0,625 |
| 7.9 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 1,125 |
| 7.10 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,4 | 0,1 |
| 7.11 | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,007 | 0,00175 |
| 7.12 | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТ3СП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,011 | 0,00275 |
| 7.13 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | Т | 0,00065 | 0,000163 |
| 7.14 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,75 | 0,4375 |
| 7.15 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 0,1025 |
| 7.16 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 24,4 | 6,1 |
| 7.17 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00204 | 0,00051 |
| 7.18 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 16,5 | 4,125 |
| 7.19 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,03 | 0,0075 |
| 7.20 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 1,125 |
| 7.21 | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | М | 34 | 8,5 |
| 7.22 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,83 | 0,2075 |
| 7.23 | 73641 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ В ЗЕМЛЕ И НА ВОЗДУХЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 10000 В ТРЕХЖИЛЬНЫЕ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ ААШВУ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X120 | 1000М | 0,102 | 0,0255 |
| **8** | **Ц0802-403-03** | **ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ(МГ,СЕЧ.1Х25ММ)** | **100М** | **0,0500** | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37 | 1,85 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 5,27 | 0,2635 |
| 8.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0015 |
| 8.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 5,21 | 0,2605 |
| 8.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0015 |
| 8.6 | 30475 | ДЮБЕЛИ | КГ | 1,8 | 0,09 |
| 8.7 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 0,065 |
| 8.8 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,01 | 0,0005 |
| 8.9 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,3 | 0,015 |
| 8.10 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0025 | 0,000125 |
| 8.11 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,0155 |
| 8.12 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 28 | 1,4 |
| 8.13 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,12 | 0,006 |
| 8.14 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 4,9 | 0,245 |
| 8.15 | 64851 | ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 3 | 0,15 |
| 8.16 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,12 | 0,006 |
| 8.17 | 65317 | ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ | КГ | 0,83 | 0,0415 |
| 8.18 | 92690 | ПРОВОДА НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ МЕДНЫЕ ГИБКИЕ И АНТЕННЫЕ ГИБКИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК И АНТЕНН МАРКИ МГ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 25 | Т | 0,102 | 0,0051 |
|  |  | **МАТЕРИАЛЫ** | |  |  |
| **9** | **Ц0802-167-06** | **МУФТА ДЛЯ КАБЕЛЯ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 10 КВ, СЕЧЕНИЕ ЖИЛ, ММ2, ДО 35** | **ШТ** | **4,0000** | |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,27 | 29,08 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,16 |
| 9.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,08 |
| 9.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,08 |
| 9.5 | 31681 | ПАРАФИН НЕФТЯНОЙ ТВЕРДЫЙ П-3 | Т | 0,00002 | 0,00008 |
| 9.6 | 34001 | БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70 | Т | 0,0008 | 0,0032 |
| 9.7 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,01 | 0,04 |
| 9.8 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00204 | 0,00816 |
| 9.9 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,031 | 0,124 |
| 9.10 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,0024 | 0,0096 |
| **10** | **СЦЕНА** | **МУФТА КАБЕЛЬНАЯ,СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ "РАЙХЕМ"** | **КОМПЛ** | **4,0000** | |
|  |  | **СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** | |  |  |
| **11** | **Е3402-1-4 ДОП. 7** | **УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ МУФТАМИ БОЛЕЕ 2-Х ОТВЕРСТИЙ** | **КАН.-КМ** | **0,0300** | |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 138 | 4,14 |
| 11.2 | 36243 | ДРОВА РАЗДЕЛАННЫЕ ДЛИНОЙ 1,5-2 М СОСНА, ОЛЬХА | М3 | 0,3 | 0,009 |
| 11.3 | 37697 | ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД 100 ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 100 ММ | М | 990 | 29,7 |
| 11.4 | 41912 | МУФТЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ МПТ-1 ДЛЯ ТРУБ 100ММ | 10 ШТ | 32 | 0,96 |
| 11.5 | 41913 | ПРОБКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПКП-1 ДЛЯ ТРУБ 100ММ | ШТ | 20 | 0,6 |
|  |  | **ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ** | |  |  |
| **12** | **Е67-003-01** | **ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ** | **100М** | **0,2500** | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 9,64 | 2,41 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,01 | 0,0025 |
| 12.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0025 |
| **13** | **Ц0802-158-14 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4** | **ДЕМОНТАЖ КОНЦЕВАЯ ДЛЯ 3-004-ЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ С ПЛАСТМАССОВОЙ И РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1 КВ, СЕЧЕНИЕ ОДНОЙ ЖИЛЫ, ММ2, ДО 35(КВЭН-2)** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,46 | 0,92 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,008 | 0,016 |
| 13.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,004 | 0,008 |
| 13.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,004 | 0,008 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ** № |  | | |
|  | (локальная ресурсная смета) | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | УЗЕЛ ВВОДА №2 (БОЙЛЕРНАЯ) (ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ) | | | | |
|  | (наименование работ и затрат, наименование объекта) | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| N п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
| на. ед. измерения | по проектным данным |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|  | | | | | |
| **РАЗДЕЛ 1.УЗЕЛ ВВОДА №2** | | | | | |
| **1** | **Е1802-003-04** | **УСТАНОВКА ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ ЕМКОСТНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 6 М3** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,59 | 77,18 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,77 | 3,54 |
| 1.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,71 | 1,42 |
| 1.4 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,4 | 0,8 |
| 1.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 1,42 | 2,84 |
| 1.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,06 | 2,12 |
| 1.7 | 9219 | ВОДА | М3 | 6,35 | 12,7 |
| 1.8 | 30020 | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ | Т | 0,00468 | 0,00936 |
| 1.9 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00006 | 0,00012 |
| 1.10 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00003 | 0,00006 |
| 1.11 | 32204 | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А | Т | 0,0001 | 0,0002 |
| 1.12 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00092 | 0,00184 |
| 1.13 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,03 | 0,06 |
| 1.14 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,17 | 0,34 |
| 1.15 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 5 | 10 |
| 1.16 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00384 | 0,00768 |
| 1.17 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,001 | 0,002 |
| 1.18 | 96947 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | 1000ШТ | 0,004 | 0,008 |
| **2** | **МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА** | **ЕМКОСТНЫЙ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ С ГЛАДКОТРУБНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ МОЩН.48КВТ,РАСХОД 1170Л/Ч,REFLEX-AF 300/1 (ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА)** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **3** | **Е1804-001-01** | **УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0.1 М3** | **БАК** | **2,0000** | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,03 | 8,06 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,14 | 0,28 |
| 3.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,06 |
| 3.4 | 2011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,4 | 0,8 |
| 3.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,22 |
| 3.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,31 | 0,62 |
| 3.7 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00008 | 0,00016 |
| 3.8 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,00008 |
| 3.9 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,04 | 0,08 |
| **4** | **СЦЕНА** | **БАК РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ V25Л,REFLEX-DE 25** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **5** | **Е1805-001-01** | **УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т** | **НАСОС** | **2,0000** | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,17 | 28,34 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,16 |
| 5.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,1 |
| 5.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,52 | 1,04 |
| 5.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,06 |
| 5.6 | 5628 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0022 | 0,0044 |
| 5.7 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,014 | 0,028 |
| 5.8 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00039 | 0,00078 |
| 5.9 | 45407 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,07 | 0,14 |
| 5.10 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 4 |
| 5.11 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00127 | 0,00254 |
| **6** | **СЦЕНА** | **НАСОС СЕТЕВОЙ ГВС Q2,3М3/ЧАС H20М N1,1КВТ,N1200-2840ОБ/МИН,INLINE-ЭЛЕКТРОННЫЙ WILLA IP-E 32/160-1,1/2 R1 3-PN10** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **7** | **Е1605-003-03** | **УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ОДНОРЫЧАЖНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,86 | 3,72 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 7.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,17 | 0,34 |
| 7.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 7.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00009 | 0,00018 |
| 7.6 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 1 | 2 |
| 7.7 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00124 | 0,00248 |
| 7.8 | 87030 | КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МЕМБРАННЫЙ 1/2 ВРХ3/4ВРХ10 БАР WATTS SVW 1/2 Х 3/4-10 | ШТ | 1 | 2 |
| 7.9 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,001 | 0,002 |
| **8** | **Е1806-007-01** | **УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 25 ММ** | **10 ШТ** | **0,2000** | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 8,18 | 1,636 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,072 |
| 8.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,002 |
| 8.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,78 | 0,556 |
| 8.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,35 | 0,07 |
| 8.6 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,0007 | 0,00014 |
| **9** | **СЦЕНА** | **ФИЛЬТР-СЕТЧАТЫЙ FVF PУ 16 СО СПУСКНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ Д15ММ,"DANFOSS"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **10** | **СЦЕНА** | **ФИЛЬТР-СЕТЧАТЫЙ FVF PУ 16 СО СПУСКНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ Д20ММ,"DANFOSS"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **11** | **Ц1103-001-02** | **ПРИБОРЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 10** | **ШТ** | **3,0000** | |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,03 | 3,09 |
| 11.2 | 41867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | 0,079 | 0,237 |
| **12** | **СЦЕНА** | **НЕЙТРАЛИЗАТОР ЖЕСТКОСТИ ВОДЫ МАГНИТНЫЙ 3/4,РАСХОД 0,5-4,0М3/ЧАС,ГМС-20** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **13** | **Е1605-001-01** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ(Д25ММ)** | **ШТ** | **6,0000** | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 8,82 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,01 | 0,06 |
| 13.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 2,1 |
| 13.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,06 |
| 13.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,00084 |
| 13.6 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,0011 | 0,0066 |
| 13.7 | 52929 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 2 | 12 |
| 13.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,012 |
| **14** | **СЦЕНА** | **ШАРОВОЙ КРАН Д25ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **15** | **Е1605-001-02** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ(Д32ММ)** | **ШТ** | **10,0000** | |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 14,7 |
| 15.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,2 |
| 15.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 3,5 |
| 15.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,2 |
| 15.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,0014 |
| 15.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0011 | 0,011 |
| 15.7 | 52930 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ | ШТ | 2 | 20 |
| 15.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,02 |
| **16** | **СЦЕНА** | **ШАРОВОЙ КРАН Д32ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **10,0000** | |
| **17** | **Е1605-001-02** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ(Д40ММ)** | **ШТ** | **3,0000** | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 4,41 |
| 17.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,06 |
| 17.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 1,05 |
| 17.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,06 |
| 17.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,00042 |
| 17.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0011 | 0,0033 |
| 17.7 | 52931 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ | 2 | 6 |
| 17.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,006 |
| **18** | **СЦЕНА** | **ШАРОВОЙ КРАН Д40ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **3,0000** | |
| **19** | **Е1605-001-02** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ(Д50ММ)** | **ШТ** | **5,0000** | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 7,35 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,1 |
| 19.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 1,75 |
| 19.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,1 |
| 19.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,0007 |
| 19.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0011 | 0,0055 |
| 19.7 | 52932 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 2 | 10 |
| 19.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,01 |
| **20** | **СЦЕНА** | **ШАРОВОЙ КРАН Д50ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **5,0000** | |
| **21** | **Е1605-001-03** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ(Д63ММ)** | **ШТ** | **7,0000** | |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,91 | 20,37 |
| 21.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,28 |
| 21.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,14 |
| 21.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,63 | 4,41 |
| 21.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,14 |
| 21.6 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00033 | 0,00231 |
| 21.7 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00207 | 0,01449 |
| 21.8 | 96947 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | 1000ШТ | 0,002 | 0,014 |
| **22** | **СЦЕНА** | **ШАРОВОЙ КРАН Д63ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **7,0000** | |
| **23** | **Е1605-001-02** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ(ОБ.КЛАПАН Д32ММ)** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 2,94 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 23.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 0,7 |
| 23.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 23.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,00028 |
| 23.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0011 | 0,0022 |
| 23.7 | 52929 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 25 ММ | ШТ | 2 | 4 |
| 23.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,004 |
| **24** | **СЦЕНА** | **ОБРАТНЫЙ КЛАПАН Д32ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **25** | **Е1605-001-02** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ(ОБ.КЛАПАН Д50ММ)** | **ШТ** | **1,0000** | |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,47 | 1,47 |
| 25.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,02 |
| 25.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,35 | 0,35 |
| 25.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,02 |
| 25.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,00014 |
| 25.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0011 | 0,0011 |
| 25.7 | 52931 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ | 2 | 2 |
| 25.8 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,002 |
| **26** | **СЦЕНА** | **ОБРАТНЫЙ КЛАПАН Д50ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **27** | **Е1605-001-03** | **УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ(Д63ММ)** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,91 | 5,82 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,08 |
| 27.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 27.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,63 | 1,26 |
| 27.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 27.6 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00033 | 0,00066 |
| 27.7 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00207 | 0,00414 |
| 27.8 | 52933 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 65 ММ | ШТ | 2 | 4 |
| 27.9 | 96947 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100 | 1000ШТ | 0,002 | 0,004 |
| **28** | **СЦЕНА** | **ЗАТВОР СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Д63ММ "FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **29** | **СЦЕНА** | **КЛАПАН ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ БАКОВ ШАРАВОЦ С ПЛОМБОЙ 3/4"CALEFFI"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **30** | **Е1806-003-01** | **УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ** | **ШТ.** | **8,0000** | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,21 | 9,68 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,64 |
| 30.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,4 |
| 30.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,08 |
| 30.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,56 |
| 30.6 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | М3 | 0,0002 | 0,0016 |
| 30.7 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00007 | 0,00056 |
| 30.8 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,00032 |
| 30.9 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,04 | 0,32 |
| 30.10 | 52475 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210 | Т | 0,002 | 0,016 |
| 30.11 | 52478 | КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205 | Т | 0,002 | 0,016 |
| **31** | **СЦЕНА** | **ВОЗДУХОСБОРНИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ Д15ММ "DANFOSS"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **32** | **Е1807-001-02** | **УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ** | **КОМПЛЕКТ** | **9,0000** | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 1,98 |
| 32.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00002 | 0,00018 |
| 32.3 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00009 |
| 32.4 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,01 | 0,09 |
| 32.5 | 54703 | КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ КРТП-20 НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ ЛАТУННЫЕ 11Б18БК ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 15 ММ | ШТ | 1 | 9 |
| 32.6 | 63699 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРЕДЕЛ-16АТМ | КОМПЛ | 1 | 9 |
| **33** | **Е1807-001-04** | **УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ** | **КОМПЛЕКТ** | **4,0000** | |
| 33.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,31 | 1,24 |
| 33.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,00002 | 0,00008 |
| 33.3 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00004 |
| 33.4 | 32204 | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А | Т | 0,00011 | 0,00044 |
| 33.5 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,01 | 0,04 |
| 33.6 | 55616 | ТЕРМОМЕТРЫ ПРЯМЫЕ В ОПРАВЕ | ШТ | 1 | 4 |
| **34** | **Е1604-002-02** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ** | **100М** | **0,0500** | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 149,64 | 7,482 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 8,42 | 0,421 |
| 34.3 | 116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 8,12 | 0,406 |
| 34.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,004 |
| 34.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,011 |
| 34.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,74 | 0,037 |
| 34.7 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ | Т | 0,00059 | 0,00003 |
| 34.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0025 | 0,000125 |
| 34.9 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,2 | 0,01 |
| 34.10 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,25 | 0,0125 |
| 34.11 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,069 | 0,00345 |
| 34.12 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,38 | 0,019 |
| **35** | **СЦЕНА** | **ТРУБЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ Д25Х4,2ММ,"FIRAT"** | **П.М** | **5,0000** | |
| **36** | **Е1604-002-03** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ** | **100М** | **0,1600** | |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 121,8 | 19,488 |
| 36.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,94 | 0,7904 |
| 36.3 | 116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 4,64 | 0,7424 |
| 36.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0128 |
| 36.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,0352 |
| 36.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,21 | 0,1936 |
| 36.7 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ | Т | 0,00051 | 0,000082 |
| 36.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,004 | 0,00064 |
| 36.9 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,17 | 0,0272 |
| 36.10 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,2 | 0,032 |
| 36.11 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,06 | 0,0096 |
| 36.12 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,33 | 0,0528 |
| **37** | **СЦЕНА** | **ТРУБЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ Д32Х5,4ММ,"FIRAT"** | **П.М** | **16,0000** | |
| **38** | **Е1604-002-04** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ** | **100М** | **0,1000** | |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 162,4 | 16,24 |
| 38.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 6,21 | 0,621 |
| 38.3 | 116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 5,8 | 0,58 |
| 38.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,01 |
| 38.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,031 |
| 38.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,88 | 0,188 |
| 38.7 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ | Т | 0,00103 | 0,000103 |
| 38.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0063 | 0,00063 |
| 38.9 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,23 | 0,023 |
| 38.10 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,29 | 0,029 |
| 38.11 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,121 | 0,0121 |
| 38.12 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,66 | 0,066 |
| **39** | **СЦЕНА** | **ТРУБЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ Д40Х6,7ММ,"FIRAT"** | **П.М** | **10,0000** | |
| **40** | **Е1604-002-05** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ** | **100М** | **0,1200** | |
| 40.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141,52 | 16,9824 |
| 40.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 13,8 | 1,656 |
| 40.3 | 116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13,34 | 1,6008 |
| 40.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,0144 |
| 40.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,0408 |
| 40.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,94 | 0,3528 |
| 40.7 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ | Т | 0,00072 | 0,000086 |
| 40.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,001188 |
| 40.9 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,43 | 0,0516 |
| 40.10 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,52 | 0,0624 |
| 40.11 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,085 | 0,0102 |
| 40.12 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,47 | 0,0564 |
| **41** | **СЦЕНА** | **ТРУБЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ Д50Х8,4ММ,"FIRAT"** | **П.М** | **12,0000** | |
| **42** | **Е1604-002-06** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 ММ** | **100М** | **0,3800** | |
| 42.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 141,52 | 53,7776 |
| 42.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 13,8 | 5,244 |
| 42.3 | 116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ.-Ч | 13,34 | 5,0692 |
| 42.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,0456 |
| 42.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,1292 |
| 42.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 4,67 | 1,7746 |
| 42.7 | 30451 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ | Т | 0,00072 | 0,000274 |
| 42.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0156 | 0,005928 |
| 42.9 | 31692 | КЛЕЙ 88-СА | КГ | 0,43 | 0,1634 |
| 42.10 | 34309 | МЕТИЛЕНХЛОРИД | КГ | 0,52 | 0,1976 |
| 42.11 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА | 1000ШТ | 0,085 | 0,0323 |
| 42.12 | 64476 | НАКОНЕЧНИКИ | КГ | 0,47 | 0,1786 |
| **43** | **СЦЕНА** | **ТРУБЫ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ Д63Х10,5ММ,"FIRAT"** | **П.М** | **38,0000** | |
| **44** | **Е1602-005-01** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ (Д38Х2,0)** | **100М** | **0,0100** | |
| 44.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 0,6083 |
| 44.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,0106 |
| 44.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0019 |
| 44.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0087 |
| 44.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 0,1844 |
| 44.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,76 | 0,0176 |
| 44.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,008 | 0,00008 |
| 44.8 | 15091 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д38Х2,0 | М | 100 | 1 |
| 44.9 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0063 | 0,000063 |
| 44.10 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000002 |
| 44.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,0035 |
| 44.12 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0032 |
| **45** | **Е1602-005-02** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ (Д45Х2)** | **100М** | **0,0100** | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 0,6083 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,0106 |
| 45.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0019 |
| 45.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0087 |
| 45.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 0,1844 |
| 45.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,75 | 0,0275 |
| 45.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,008 | 0,00008 |
| 45.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,000099 |
| 45.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000002 |
| 45.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,0035 |
| 45.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0032 |
| 45.12 | 37136 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д45Х2 | М | 100 | 1 |
| **46** | **Е1602-005-02** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ (Д57Х3)** | **100М** | **0,0200** | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 1,2166 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,0212 |
| 46.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0038 |
| 46.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0174 |
| 46.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 0,3688 |
| 46.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,75 | 0,055 |
| 46.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,008 | 0,00016 |
| 46.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,000198 |
| 46.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000004 |
| 46.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,007 |
| 46.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0064 |
| 46.12 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 100 | 2 |
|  |  | **ФАСОННЫЕ ЧАСТИ** | |  |  |
| **47** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д20Х1/2ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **48** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д25Х3/4ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **49** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д32Х1ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **50** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д40Х11/4ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **51** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д50Х11/2ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **52** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ Д63Х2ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **3,0000** | |
| **53** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБОЙ Д20Х1/2ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **54** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБОЙ Д25Х3/4ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **55** | **СЦЕНА** | **МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ С НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБОЙ Д63Х2ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **56** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д40Х20Х40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **3,0000** | |
| **57** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д40Х25Х40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **58** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д50Х25Х50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **59** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д50Х32Х50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **60** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д63Х20Х63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **61** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ Д63Х32Х63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **62** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК Д32ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **63** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **64** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **65** | **СЦЕНА** | **ТРОЙНИК Д63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **66** | **СЦЕНА** | **ОТВОД ГРАД.90 Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **67** | **СЦЕНА** | **ОТВОД ГРАД.90 Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **10,0000** | |
| **68** | **СЦЕНА** | **ОТВОД ГРАД.45 Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **69** | **СЦЕНА** | **ОТВОД ГРАД.45 Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **70** | **СЦЕНА** | **ОТВОД ГРАД.45 Д63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **71** | **СЦЕНА** | **ЗАГЛУШКА Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **1,0000** | |
| **72** | **СЦЕНА** | **ЗАГЛУШКА Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **73** | **СЦЕНА** | **ЗАГЛУШКА Д63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **5,0000** | |
| **74** | **СЦЕНА** | **МУФТА Д25ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **75** | **СЦЕНА** | **МУФТА Д32ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **76** | **СЦЕНА** | **МУФТА Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **77** | **СЦЕНА** | **МУФТА Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **6,0000** | |
| **78** | **СЦЕНА** | **МУФТА Д63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **79** | **СЦЕНА** | **МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ Д32Х25ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **80** | **СЦЕНА** | **МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ Д40Х20ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **81** | **СЦЕНА** | **МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ Д50Х25ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **82** | **СЦЕНА** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ Д25ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **4,0000** | |
| **83** | **СЦЕНА** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ Д32ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **12,0000** | |
| **84** | **СЦЕНА** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ Д40ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **8,0000** | |
| **85** | **СЦЕНА** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ Д50ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **10,0000** | |
| **86** | **СЦЕНА** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ Д63ММ,"FIRAT"** | **ШТ** | **20,0000** | |
|  |  | **ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ** | |  |  |
| **87** | **Е2601-004-01** | **ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ (СЕГМЕНТАМИ) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ(ИЗОВЕР)** | **1 М3** | **32,2000** | |
| 87.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 39,1 | 1259,02 |
| 87.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,73 | 23,506 |
| 87.3 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 2,23 | 71,806 |
| 87.4 | 1383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК | МАШ.-Ч | 0,79 | 25,438 |
| 87.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,73 | 23,506 |
| 87.6 | 30103 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30 | Т | 0,384 | 12,3648 |
| 87.7 | 33404 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ | Т | 0,0136 | 0,43792 |
| 87.8 | 40853 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ | Т | 0,0335 | 1,0787 |
| 87.9 | 41030 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00004 | 0,001288 |
| **88** | **СЦЕНА** | **ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ "ИЗОВЕР",ТОЛЩ.30ММ** | **М3** | **0,9270** | |
| **89** | **Е1504-030-04** | **МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 (ОКРАСКА ТРУБ ПОД ИЗОЛЯЦИИ)** | **100М2** | **0,0300** | |
| 89.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 2,1318 |
| 89.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,0012 |
| 89.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0003 |
| 89.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0009 |
| 89.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,081 |
| 89.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000738 |
| 89.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,009 |
| **90** | **С1630-114** | **МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ** | **КГ** | **60,0000** | |
| **91** | **Е2206-005-01** | **ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ [ПАТРУБКОВ] ДИАМЕТРОМ 50 ММ(57Х3)** | **ВРЕЗКА** | **4,0000** | |
| 91.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,3 | 5,2 |
| 91.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,48 | 1,92 |
| 91.3 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | 0,37 | 1,48 |
| 91.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,44 |
| 91.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,36 |
| 91.6 | 15096 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, 57Х3 ММ | М | 0,4 | 1,6 |
| 91.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,074 | 0,296 |
| 91.8 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,018 | 0,072 |
| 91.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0001 | 0,0004 |
| **92** | **Е2206-005-01** | **ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ [ПАТРУБКОВ] ДИАМЕТРОМ 50 ММ(38Х2)** | **ВРЕЗКА** | **1,0000** | |
| 92.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,3 | 1,3 |
| 92.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,48 | 0,48 |
| 92.3 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | 0,37 | 0,37 |
| 92.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,11 |
| 92.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,09 |
| 92.6 | 15095 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, 38Х2 ММ | М | 0,4 | 0,4 |
| 92.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,074 | 0,074 |
| 92.8 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,018 | 0,018 |
| 92.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0001 | 0,0001 |
| **93** | **Е2206-005-03** | **ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ [ПАТРУБКОВ] ДИАМЕТРОМ 100 ММ(108Х4)** | **ВРЕЗКА** | **1,0000** | |
| 93.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,01 | 2,01 |
| 93.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,88 | 0,88 |
| 93.3 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | 0,65 | 0,65 |
| 93.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,23 |
| 93.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,23 |
| 93.6 | 15099 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, 108Х4ММ | М | 0,4 | 0,4 |
| 93.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,193 | 0,193 |
| 93.8 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,041 | 0,041 |
| 93.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00022 | 0,00022 |
| **РАЗДЕЛ 2.ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | |
| **94** | **Е66-049-01 ДОП. 8** | **ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 50 ММ(Д38Х2,0)** | **100М** | **0,0800** | |
| 94.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 22,4 | 1,792 |
| 94.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,87 | 0,1496 |
| 94.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 1,67 | 0,1336 |
| 94.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,2 | 0,016 |
| 94.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,53 | 0,1224 |
| 94.6 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,88 | 0,0704 |
| 94.7 | 34340 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,22 | 0,0176 |
| **95** | **Е65-027-01** | **ДЕМОНТАЖ ЭЛЕВАТОРОВ НОМЕР: 1-5(N4)** | **100ШТ** | **0,0100** | |
| 95.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,2 | 0,972 |
| **96** | **Е0904-006-01 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4** | **РАЗБОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЛЕНИЙ УЗЛА ВВОДА** | **Т** | **0,0350** | |
| 96.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 11,336 | 0,39676 |
| 96.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,232 | 0,04312 |
| **97** | **Е1807-001-02 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4** | **ДЕМОНТАЖ МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ** | **КОМПЛЕКТ** | **1,0000** | |
| 97.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,088 | 0,088 |
| **РАЗДЕЛ 3.ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ** | | | | | |
|  |  | **ЩИТЫ** | |  |  |
| **98** | **Ц803-599-6** | **ЩИТКИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ БОЛТАМИ НА КОНСТРУКЦИИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15** | **ШТ** | **1,0000** | |
| 98.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,46 | 4,46 |
| 98.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,06 | 0,06 |
| 98.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,03 |
| 98.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,06 | 0,06 |
| 98.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,03 |
| 98.6 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,041 | 0,041 |
| 98.7 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 0,41 | 0,41 |
| 98.8 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,25 | 0,25 |
| 98.9 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,2 | 0,2 |
| 98.10 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,00058 | 0,00058 |
| 98.11 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,05 | 0,05 |
| 98.12 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,02 |
| 98.13 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 0,41 | 0,41 |
| 98.14 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 1 |
| 98.15 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,04 | 0,04 |
| 98.16 | 65312 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | 0,144 | 0,144 |
| 98.17 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,023 | 0,023 |
| **99** | **СЦЕНА** | **ЩИТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НАВЕСНОЙ С ЗАМКОМ И УПЛАТНЕНИЕМ,С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧЕТЕЛЯМИ ВА47-29-3 НА 63А НА ВВОДЕ,НА ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЯХ ВА-47-29-1 НА 16А-3ШТ,ВА-47-29-3 НА 16А-2ШТ С ЕДИНОЙОПЕРАТИВНОЙ ПАНЕЛЬЮ,С ПОРОШКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ,ЩРН-12Э 2-34-1Р31** | **ШТ** | **1,0000** | |
|  |  | **НИЗКОВОЛЬТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | |  |  |
| **100** | **Ц0803-530-01** | **ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 100.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,74 | 5,48 |
| 100.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,012 | 0,024 |
| 100.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,24 |
| 100.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,006 | 0,012 |
| 100.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,24 |
| 100.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,006 | 0,012 |
| 100.7 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,04 |
| 100.8 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,373 | 0,746 |
| 100.9 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,045 | 0,09 |
| 100.10 | 31136 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | 0,002 | 0,004 |
| 100.11 | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,012 | 0,024 |
| 100.12 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,09 | 0,18 |
| 100.13 | 35566 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | 0,001 | 0,002 |
| 100.14 | 44069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,012 | 0,024 |
| 100.15 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,031 | 0,062 |
| 100.16 | 45529 | БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ | 100ШТ | 0,061 | 0,122 |
| 100.17 | 50801 | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т | Т | 0,004 | 0,008 |
| 100.18 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 2 |
| 100.19 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,024 | 0,048 |
| **101** | **СЦЕНА** | **ПУСКАТЕЛЬ НА НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК 10А,ИСП.ПО ИЗНОСОСТОЙКОСТИ В,НЕРЕВЕРСИВНЫЙ,С КНОПКАМИ"ПУСК-СТОП"ТОК УСТАВКИ-4А** | **ШТ** | **2,0000** | |
|  |  | **КАБЕЛИ И ПРОВОДА** | |  |  |
| **102** | **Ц0802-401-01** | **КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2(ВВГНГ-660 СЕЧ.4Х2,5ММ)** | **100М** | **0,2500** | |
| 102.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,6 | 12,9 |
| 102.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 25,2 | 6,3 |
| 102.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,0625 |
| 102.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 24,7 | 6,175 |
| 102.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,47 | 0,6175 |
| 102.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,0625 |
| 102.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,03 | 1,5075 |
| 102.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 2,5 | 0,625 |
| 102.9 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 1,125 |
| 102.10 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,4 | 0,1 |
| 102.11 | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,007 | 0,00175 |
| 102.12 | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТ3СП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,011 | 0,00275 |
| 102.13 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | Т | 0,00065 | 0,000163 |
| 102.14 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,75 | 0,4375 |
| 102.15 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 0,1025 |
| 102.16 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 24,4 | 6,1 |
| 102.17 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00204 | 0,00051 |
| 102.18 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 16,5 | 4,125 |
| 102.19 | 63212 | КАБЕЛЬ ВВГНГ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 600 В, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ C ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ММ2:4Х2,5 | 1000М | 0,102 | 0,0255 |
| 102.20 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,03 | 0,0075 |
| 102.21 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 1,125 |
| 102.22 | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | М | 34 | 8,5 |
| 102.23 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,83 | 0,2075 |
| **103** | **Ц802-401-1** | **КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 (ВВГНГ-660 СЕЧ.5Х2,5ММ)** | **100М** | **0,6000** | |
| 103.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,6 | 30,96 |
| 103.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 25,2 | 15,12 |
| 103.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,15 |
| 103.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 24,7 | 14,82 |
| 103.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,47 | 1,482 |
| 103.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,15 |
| 103.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,03 | 3,618 |
| 103.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 2,5 | 1,5 |
| 103.9 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 2,7 |
| 103.10 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,4 | 0,24 |
| 103.11 | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,007 | 0,0042 |
| 103.12 | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТ3СП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,011 | 0,0066 |
| 103.13 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | Т | 0,00065 | 0,00039 |
| 103.14 | 35151 | КАБЕЛЬ ВВГНГ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В, С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ C ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 5Х2,5 | 1000М | 0,102 | 0,0612 |
| 103.15 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,75 | 1,05 |
| 103.16 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 0,246 |
| 103.17 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 24,4 | 14,64 |
| 103.18 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00204 | 0,001224 |
| 103.19 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 16,5 | 9,9 |
| 103.20 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,03 | 0,018 |
| 103.21 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 2,7 |
| 103.22 | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | М | 34 | 20,4 |
| 103.23 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,83 | 0,498 |
| **104** | **Ц802-412-1** | **ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ В ПРОЛОЖЕННЫЕ ТРУБЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА. ПРОВОД ПЕРВЫЙ ОДНОЖИЛЬНЫЙ ИЛИ МНОГОЖИЛЬНЫЙ В ОБЩЕЙ ОПЛЕТКЕ, СУММАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 2,5 (ПВ3-380 СЕЧ.4,0ММ2)ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ** | **100М** | **0,0500** | |
| 104.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,61 | 0,2805 |
| 104.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001 |
| 104.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0005 |
| 104.4 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0005 |
| 104.5 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,02 | 0,001 |
| 104.6 | 44622 | ТАЛЬК МОЛОТЫЙ СОРТ 1 | Т | 0,00043 | 0,000022 |
| 104.7 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,001 |
| 104.8 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 12,2 | 0,61 |
| 104.9 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,05 | 0,0025 |
| 104.10 | 64055 | КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 10ШТ | 0,8 | 0,04 |
| 104.11 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,31 | 0,0155 |
| 104.12 | 92781 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ МАРКИ ПВ3, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 4 | 1000М | 0,103 | 0,00515 |
| 104.13 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,16 | 0,008 |
|  |  | **ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ** | |  |  |
| **105** | **Ц802-472-2 ДОП. 8** | **ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ ПРОВОДНИКИ. ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИЗ СТАЛИ ПОЛОСОВОЙ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2 (25Х4ММ)** | **100М** | **0,2500** | |
| 105.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 16,6 | 4,15 |
| 105.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,44 | 0,11 |
| 105.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,055 |
| 105.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 3,13 | 0,7825 |
| 105.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,055 |
| 105.6 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,0037 | 0,000925 |
| 105.7 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,9 | 0,225 |
| 105.8 | 61384 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 4Х25 ММ | КГ | 0,13 | 0,0325 |
|  |  | **ТРУБЫ** | |  |  |
| **106** | **Ц0802-408-01** | **ТРУБА С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 25(Д26Х2,0)** | **100М** | **0,1000** | |
| 106.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 62,8 | 6,28 |
| 106.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 38,1 | 3,81 |
| 106.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,51 | 0,051 |
| 106.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 37,1 | 3,71 |
| 106.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,51 | 0,051 |
| 106.6 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 11,3 | 1,13 |
| 106.7 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 1,45 | 0,145 |
| 106.8 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,6 | 0,06 |
| 106.9 | 32540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0021 | 0,00021 |
| 106.10 | 37130 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 26 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ | М | 100 | 10 |
| 106.11 | 45882 | ЗАГЛУШКИ | 10ШТ | 0,5 | 0,05 |
| 106.12 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 7,1 | 0,71 |
| 106.13 | 64021 | КОНТРГАЙКА | ШТ | 10 | 1 |
| 106.14 | 64231 | ЛЕНТА ФУМ | КГ | 0,03 | 0,003 |
| 106.15 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 2 | 0,2 |
| 106.16 | 65519 | УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ | КГ | 1,36 | 0,136 |
|  |  | **ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ** | |  |  |
| **107** | **СЦЕНА** | **ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АППАРАТОВ,УСЭК-51 У1** | **ШТ** | **3,0000** | |
| **108** | **СЦЕНА** | **СКОБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ,УСЭК-67 У1** | **ШТ** | **12,0000** | |
| **109** | **Ц1006-37-8** | **ШКАФЫ, ЯЩИКИ И КОРОБКИ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК. ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА, РАЗМЕР, ММ, ДО 200Х200** | **ШТ** | **2,0000** | |
| 109.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,09 | 2,18 |
| 109.2 | 9 | МАССА ОБОРУДОВАНИЯ | Т | 0,0035 | 0,007 |
| 109.3 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,32 |
| 109.4 | 31760 | ЭМАЛЬ ЭП-140 ЗАЩИТНАЯ | Т | 0,00001 | 0,00002 |
| 109.5 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,00004 | 0,00008 |
| **110** | **СЦЕНА** | **КОРОБКА РАСПАЯЧНАЯ МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКИ,РМК УЗ** | **ШТ** | **2,0000** | |
|  |  | **ЛОТКИ** | |  |  |
| **111** | **Ц0802-171-01** | **ЛОТКИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ. ЛОТОК НА УСТАНОВЛЕННЫХ ПОЛКАХ** | **100ШТ** | **0,0500** | |
| 111.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 24,4 | 1,22 |
| 111.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,36 | 0,068 |
| **112** | **СЦЕНА** | **ЛОТОК L2М,НЛ20-П1,87УЗ** | **ШТ** | **5,0000** | |
| **113** | **СЦЕНА** | **УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ,НЛ-У95УЗ** | **ШТ** | **2,0000** | |
| **114** | **Ц0802-152-04** | **КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ. СТОЙКА СБОРНЫХ КАБЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ [БЕЗ ПОЛОК] МАССА, КГ, ДО 1,6** | **100ШТ** | **0,0500** | |
| 114.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 28,4 | 1,42 |
| 114.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,82 | 0,041 |
| 114.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 22 | 1,1 |
| 114.4 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 12,2 | 0,61 |
| 114.5 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,0006 | 0,00003 |
| 114.6 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 3,68 | 0,184 |
| 114.7 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 4,4 | 0,22 |
| 114.8 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 12,2 | 0,61 |
| **115** | **СЦЕНА** | **СТОЙКА,К1150УЗ** | **ШТ** | **5,0000** | |
| **116** | **Ц0802-152-07** | **КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ. ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ НА СТОЙКАХ, МАССА, КГ, ДО 0,4** | **100ШТ** | **0,0500** | |
| 116.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,06 | 0,103 |
| 116.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,011 |
| 116.3 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,00016 | 0,000008 |
| **117** | **СЦЕНА** | **ПОЛКА К1160УЗ** | **ШТ** | **5,0000** | |
|  |  | **РАЗДЕЛ 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА** |  |  |  |
| **118** | **Ц0603-005-05** | **ПОДОГРЕВАТЕЛИ. ТЕПЛООБМЕННИК ВОДОВОДЯНОЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, Т/Ч 40** | **Т** | **0,1000** | |
| 118.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 660 | 66 |
| 118.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1 | 0,1 |
| 118.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,05 |
| 118.4 | 978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 47,7 | 4,77 |
| 118.5 | 979 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т) | МАШ.-Ч | 7,41 | 0,741 |
| 118.6 | 1148 | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 1,57 | 0,157 |
| 118.7 | 1239 | НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 М3/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М | МАШ.-Ч | 3,56 | 0,356 |
| 118.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 1,03 | 0,103 |
| 118.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,05 |
| 118.10 | 23472 | ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ | М3 | 71,4 | 7,14 |
| 118.11 | 32721 | РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ | КГ | 1,64 | 0,164 |
| 118.12 | 34209 | АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I | Т | 0,01 | 0,001 |
| 118.13 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 6,79 | 0,679 |
| 118.14 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,00243 | 0,000243 |
| 118.15 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,00137 | 0,000137 |
| 118.16 | 41008 | ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ | КГ | 1,86 | 0,186 |
| 118.17 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,96 | 0,196 |
| 118.18 | 64581 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | КГ | 2,86 | 0,286 |
| 118.19 | 64584 | ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 224 | 22,4 |
| **119** | **СЦЕНА**  **МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА** | **ТЕПЛООБМЕННИК LONGTYERM МОЩНОСТЬЮ 250КВТ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ,ИЗОЛЯЦИЕЙ И КРЕПЛЕНИЯМИ,REFLEX ИЛИ АНАЛОГИЧНОЕ КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА)** | **КОМП** | **1,0000** | |

**Приложение № 2**

**ЗАЯВКА**

**на выполнение строительных и монтажных работ**

1. Заполнив Конкурсную документацию на осуществление данных работ, состоящую из:

Заявки на выполнение строительных и монтажных работ (Приложение 2);

Анкеты участника конкурса (Приложение 3);

Формы ценового предложения (Приложение 4);

ПРЕДЛАГАЕМ выполнить строительно-монтажные работы и исправить любые дефекты, в соответствии с вышеуказанными документами на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью).

1. В случае принятия нашего Предложения, мы готовы приступить к выполнению работ в течении 5 (пяти) банковских дней после получения предварительной оплаты в размере 15 % от общей суммы контракта, что составит:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_), необходимой для завершения работ, входящих в данный Контракт в течение \_\_\_\_\_\_ (прописью\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рабочих дней, начиная с последнего дня вышеупомянутого периода.
2. Мы согласны с тем, что наше коммерческое предложение будет действовать в течение 60 (шестидесяти) календарных дней начиная с даты подачи предложения.
3. Мы полностью берем на себя меры соблюдения техники безопасности во время выполнения подрядных работ и поставки материалов.
4. Мы признаём, что все Приложения к форме заявки составляют часть нашего коммерческого предложения.

Настоящее датировано: « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 год.

Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(должность) (Ф.И.О) подпись М.П.

Адрес заявителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Приложение № 3**

**АНКЕТА УЧАСТНИКА КОНКУРСА**

**1. Название организации**:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Организационно-правовой статус (ООО, АО и т.д.): \_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3. Место и дата создания фирмы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**4. Численность работников: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**5. Ф.И.О Руководителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**6. Месторасположение и адрес фирмы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**7. Контактные телефоны: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**8. Рабочий телефон руководителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**9. Опыт работы по строительству объектов (краткая информация об объемах выполненных работ, которые Вами осуществлялись за последние 3 года и осуществляемые в настоящий момент – название объекта, описание работ, % выполнения, Заказчик и т.д.):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Название и адрес объекта** | **Описание работ, % выполнения** | **Заказчик и дата завершения работ** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**10. Банковские реквизиты:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Подпись руководителя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата составления «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.**

**М.П.**

**Приложение № 4**

**ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПОДРЯДЧИКА**

***Данная форма должна быть представлена на официальном бланке Подрядчика***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N**  **п.п.** | **Шифр номера нормативов и коды ресурсов** | **Наименование работ и затрат** | **Единица измерения** | **Количество** | | **ЦЕНА**  **Подрядчика** |  |
| **на. ед. измерения** | **по проектным данным** | **СУММА**  **Порядчика** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **ИТОГО** |  |  |  |  |  |
|  |  | **ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА** |  |  |  |  |  |
|  |  | **ИТОГО БЕЗ НДС** |  |  |  |  |  |

**Подпись руководителя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата составления «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.**

**М.П.**