**От 4 апреля 2018 года**

 **Руководителям организаций**

Международный Вестминстерский университет в г. Ташкенте (МВУТ) выражает Вам своё почтение и приглашает Вас принять участие в конкурсе для выполнения строительно-монтажных работ по объекту «Газоснабжение котельной мощностью 2,5 МВт со всеми сопутствующими коммуникациями по ул. Истикбол, 12 в Мирабадском районе города Ташкента».

В случае Вашей заинтересованности просим Вас обратиться в ОКС МВУТ для ознакомлении с проектно-сметной документацией (телефоны отдела ОКС: 238-74-37 ; (90) 980-05-91) и в соответствии с рабочим проектом и проектно-сметной документацией предоставить коммерческое предложение.

 Коммерческое предложение должно быть представлено не позднее 15:00 (ташкентское время) 20 апреля 2018 г. по указанному ниже адресу: Международный Вестминстерский Университет в г. Ташкенте, Республика Узбекистан, 100047, г. Ташкент, ул. Истикбол, 12

Предложение должно быть в запечатанном конверте со следующей маркировкой:

КОМУ: Международный Вестминстерский Университет в г. Ташкенте

ВНИМАНИЮ: Конкурсной Комиссии МВУТ по отбору подрядчика для выполнения строительно-монтажных работ по устройству газопровода.

УЧАСТНИК КОНКУРСА: [НАЗВАНИЕ И АДРЕС ОРГАНИЗАЦИИ]

 Приём коммерческих предложений, подготовленных на основании конкурсной документации, осуществляется ежедневно (по рабочим дням с понедельника по пятницу) с 9.00 до 17.00 (время ташкентское) в опечатанном конверте не зависимо от формы подачи этих предложений – нарочно или по почте. Последний день приема ком. предложений - 20 апреля.

Коммерческие предложения, полученные МВУТ после указанного выше срока по любой причине, рассматриваться не будут. МВУТ не несёт ответственности за вскрытие предложений, не отвечающих вышеуказанным требованиям и без соответствующей маркировки на конверте. Университет оставляет за собой право не выбрать ни одного участника и объявить тендер снова.

 **Необходимый список прилагаемых в конверте документов :**

1. Заявка на выполнение строительных работ (Приложение №2)
2. Анкета участника конкурса (Приложение №3)
3. Форма представления предложения Подрядчика (Приложение №4) в соответствии с приложенной сметной документацией (Приложение №1).
4. Лицензия (копия).
5. Гувохнома (копия).

 Условия контракта: предоплата 15%, последующая оплата 85% после завершения строительно-монтажных работ и подтверждающих бухгалтерских документов (счёт-фактура, акт выполненных работ , накладная).

 Валюта платежа - сум РУз.

 Максимальный срок выполнения работ – 45 дней с момента проведения предоплаты Заказчиком.

Предложение участника должно сопровождаться годовой гарантией качества, при котором будут устранены любые дефекты в течение данного периода за счет Поставщика без взимания дополнительной платы с Заказчика.

 **Ограничения для участия в конкурсе:** К участию в конкурсном отборе не допускаются организации и фирмы, находящиеся в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства, не представившие в установленный срок все необходимые документы, не надлежаще исполнявшие принятые обязательства по ранее заключенным контрактам, учрежденные менее 6 месяцев до объявления конкурса, находящиеся в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с заказчиками, не отвечающие требованиям конкурсной комиссии по коммерческим и финансовым показателям.

 По дополнительным вопросам касательно конкурса просим обращаться по телефону: 238-74-14.

**Техническое задание и требования к Подрядчику:**

При осуществлении строительства объекта все строительно-монтажные работы необходимо выполнить в строгом соответствии с разработанным рабочим проектом, проектно-сметной документацией и нормативно-правовыми актами в области строительства, действующими в Республики Узбекистан.

 При производстве работ использовать только качественные материалы. Все материалы, используемые в ходе строительно-монтажных работ, дополнительно согласовываются с Заказчиком, не допускается применение строительных материалов и конструкций, бывших в употреблении.

Прокладка газопровода среднего давления и низкого давления выполняется из стальных труб по ГОСТу 10704-91 диам. 57х3,5 и диам. 219х5. Для снижения давления газа со среднего на низкое проектом предусмотрена установка ГРП с регулятором давления РДБК-1-50 для модульных котельных. Учет расхода газа осуществляется измерительно-вычислительным комплексом КИ-СТГ-БК-80-400.

Все разрешительные документы оформляются Подрядчиком (акты, разрешения на производство подземных работ, опломбировка газового счетчика, исполнительная документация, регистрация и разрешения на пусконаладочные работы со стороны Ташгаза и Госгортехнадзора и т.п.)

Пуско-наладка ГРП производится Подрядчиком.

Наряду с этим Подрядчик представляет технические паспорта, сертификаты соответствия строительных материалов, конструкций и оборудования, используемых на строительстве объекта и проводит необходимые лабораторные испытания.

 Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов и оборудования государственным стандартам, техническим условиям и требованиям Заказчика.

 Подрядчик обязан за свой счет осуществлять систематическую, а по окончании работ, окончательную уборку территории от строительного и бытового мусора.

 Подрядчик обязан обеспечить выполнение своим персоналом правил внутреннего распорядка, пропускного режима, требований пожарной безопасности и охраны труда, действующих на объектах Заказчика.

 Все электромонтажные работы выполнить в строгом соответствии с рабочим проектом и Правилами устройства электроустановок (ПУЭ).

Точки подключения временного электроснабжения и водоснабжения могут быть предоставлены заказчиком по отдельному согласованию при обосновании расчетных нагрузок, и на условиях:

 -полной компенсации стоимости эксплуатационных расходов используемых источников временных сетей;

Наряду с этим Победитель (Подрядчик) обеспечивает выполнение всех сопутствующих работ по лабораторному, входному, строительному контролю, подготовку всей исполнительной документации. Обеспечивает самостоятельное взаимодействие со всеми согласующими и надзорными инстанциями, получение разрешений на утилизацию отходов и всех прочих исходно-разрешительных документов.

При осуществлении строительно-монтажных работ предусмотреть наличие спецодежды, спецобуви и других СИЗ, необходимых в соответствии с требованиями безопасности и охраны труда.

По завершению строительно-монтажных работ Подрядчик предоставляет:

-исполнительные схемы на смонтированные конструкции и инженерные коммуникации;

- технические паспорта на оборудование;

- сертификаты соответствия строительных материалов и конструкций;

-акты на скрытые работы;

-справку счёт фактуру о понесённых затратах.

 В случае не предоставлении указанных документов в полном объёме документы на оплату рассматриваться не будут.

 **Приложение 1**

 **Сметная документация:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | ГАЗОСНАБЖЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ МОЩНОСТЬЮ 2,5 МВТ СО ВСЕМИ СОПУСТВУЮЩИМИ КОММУНИКАЦИЯМИ НА ТЕРРИТОРИИ МВУТ ПО УЛ.ИСТИКБОЛ,12 В МИРАБАДСКОМ РАЙОНЕ В Г.ТАШКЕНТЕ  |
|  | (наименование стройки) |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  | **ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ** № |  |
|  | (локальная ресурсная смета) |
|  |  |  |  |  |   |
|  |  ГАЗОПРОВОД СРЕДНЕГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ(ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ) |
|  | (наименование работ и затрат, наименование объекта) |
|  |  |  |  |  |  |
| N п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество  |
| на. ед. измерения | по проектным данным |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|   |
| **РАЗДЕЛ 1.ГАЗОСНАБЖЕНИЕ** |
|   |   | **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕТЧАТЫЕ ОГРАЖДЕНИЕ ШКАФНОГО ТИПА ГРП,9ПМ** |   |   |
|   |   | **ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ** |   |   |
|   |   | **ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ** |   |   |
| **1** | **Е0102-56-2 ТЧ П.3.192 КЗТР=0,8** | **РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ БОЛЕЕ 2 М И КОТЛОВАНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 5 М2 С КРЕПЛЕНИЯМИ, ГЛУБИНА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2 (КОТЛОВАНАХ)** | **100М3** | **0,0500** |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 186,4 | 9,32 |
| **2** | **Е0102-61-2** | **ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2** | **100М3** | **0,0360** |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 97,2 | 3,4992 |
| **3** | **Е0102-5-1** | **УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2** | **100М3** | **0,0360** |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12,53 | 0,45108 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,04 | 0,10944 |
| 3.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 3,04 | 0,10944 |
| 3.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 12,18 | 0,43848 |
| **4** | **Е0102-6-1** | **ПОЛИВ ВОДОЙ УПЛОТНЯЕМОГО ГРУНТА НАСЫПЕЙ** | **1000М3** | **0,0036** |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 13,91 | 0,050076 |
| 4.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 13,91 | 0,050076 |
| 4.3 | 1135 | МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л | МАШ.-Ч | 13,91 | 0,050076 |
| 4.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 100 | 0,36 |
|   |   | **ФУНДАМЕНТЫ** |   |   |
| **5** | **Е0601-1-2** | **УСТР-ВО СТОЛБЧАТЫХ Ф-ТОВ ИЗ БЕТОНА В7,5** | **100М3** | **0,0140** |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 535,5 | 7,497 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 29,05 | 0,4067 |
| 5.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,00378 |
| 5.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 26,3 | 0,3682 |
| 5.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 28,22 | 0,39508 |
| 5.6 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,01176 |
| 5.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,56 | 0,00784 |
| 5.8 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 102 | 1,428 |
| 5.9 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,441 | 0,006174 |
| 5.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0238 | 0,000333 |
| 5.11 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,027 | 0,000378 |
| 5.12 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,0375 | 0,000525 |
| 5.13 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 153 | 2,142 |
| 5.14 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,68 | 0,00952 |
| 5.15 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 64,1 | 0,8974 |
| **6** | **Е0701-11-1** | **УСТР-ВО СБ.Ж/Б СТОЛБОВ ВЕСОМ 0,14ТН** | **100ШТ.** | **0,1100** |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 414 | 45,54 |
| 6.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 73,7 | 8,107 |
| 6.3 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 5,54 | 0,6094 |
| 6.4 | 783 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) ДО 16 Т | МАШ.-Ч | 67,2 | 7,392 |
| 6.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 6,5 | 0,715 |
| 6.6 | 6322 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | М3 | 6,6 | 0,726 |
| 6.7 | 36120 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | 0,3 | 0,033 |
| **7** | **608-201** | **СТОИМОСТЬ СТОЛБОВ С3В ИЗ БЕТОНА В15** | **М3** | **0,6600** |
| **8** | **Е0601-97-1** | **УСТАНОВКА МЕТАЛ.АРМ-РЫ МЕЖДУ СТОЛБАМИ ИЗ АРМ-РЫ КЛ.А1 Д=10ММ** | **Т** | **0,0340** |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 29,78 | 1,0125 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,58 | 0,01972 |
| 8.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,45 | 0,0153 |
| 8.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,13 | 0,00442 |
| 8.5 | 3506 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 1 | 0,034 |
| 8.6 | 32543 | ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,004 | 0,000136 |
| **9** | **Е0601-92-1 ТЧ П.3.6 К=0,89 И К=0,8** | **УСТАНОВКА МЕТАЛ.СЕТКИ N50-2,5** | **Т** | **0,1110** |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 29,2098 | 3,2423 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,64 | 0,07104 |
| 9.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,536 | 0,059496 |
| 9.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,104 | 0,011544 |
| 9.5 | 32543 | ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ | Т | 0,004 | 0,000444 |
| 9.6 | 33201 | СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИУГОЛЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 50 ОЦИНКОВАННАЯ | М2 | 1 | 0,111 |
| **10** | **Е1303-2-4** | **ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021** | **100М2** | **1,2000** |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 6,372 |
| 10.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,024 |
| 10.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,012 |
| 10.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,012 |
| 10.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,012 |
| 10.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 1,344 |
| 10.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,0144 |
| 10.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,0024 |
| **11** | **Е1303-4-26 К=2** | **ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА** | **100М2** | **1,2000** |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 9,192 |
| 11.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,048 |
| 11.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,024 |
| 11.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,024 |
| 11.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,024 |
| 11.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 1,56 |
| 11.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,0456 |
| 11.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,00336 |
|   |   | **КАЛИТКИ** |   |   |
| **12** | **Е0701-55-9** | **УСТРОЙСТВО КАЛИТОК БЕЗ УСТАНОВКИ СТОЛБОВ ПРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАДАХ** | **100ШТ.** | **0,0100** |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71 | 0,71 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,34 | 0,0034 |
| 12.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 11,6 | 0,116 |
| 12.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,34 | 0,0034 |
| 12.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,02 | 0,0002 |
| **13** | **СЦЕНА** | **СТОИМОСТЬ КАЛИТКИ** | **ШТ** | **1,0000** |
| **14** | **Е1303-2-4** | **ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021** | **100М2** | **0,2300** |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 1,2213 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,0046 |
| 14.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0023 |
| 14.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0023 |
| 14.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0023 |
| 14.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,2576 |
| 14.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,00276 |
| 14.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,00046 |
| **15** | **Е1303-4-26 К=2** | **ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА** | **100М2** | **0,2300** |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 1,7618 |
| 15.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,0092 |
| 15.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0046 |
| 15.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0046 |
| 15.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0046 |
| 15.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 0,299 |
| 15.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,00874 |
| 15.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000644 |
|   |   | **ГАЗООБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЙ** |   |   |
| **16** | **Ц1102-022-06** | **УСТАНОВКА КОМПЛЕКС ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО 120(КИ-СТГ-БК-100-400,Д100ММ)** | **ШТ** | **1,0000** |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 6,18 | 6,18 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,31 | 0,31 |
| 16.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,31 |
| 16.4 | 30305 | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 16-(18) ММ | Т | 0,0022 | 0,0022 |
| 16.5 | 31164 | ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 16 ММ | КГ | 0,002 | 0,002 |
| 16.6 | 64581 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | КГ | 0,02 | 0,02 |
| **17** | **СЦЕНА** | **ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС КИ-СТГ-БК-100-400,Д100ММ,СЧЕТЧИК** | **КОМП** | **1,0000** |
| **18** | **СЦЕНА** | **ПЕРЕХОД Д219Х6-57Х4,5ММ** | **ШТ** | **1,0000** |
| **19** | **СЦЕНА** | **ПЕРЕХОД Д89Х3,5-57Х3,5ММ** | **ШТ** | **2,0000** |
| **20** | **СЦЕНА** | **КРАН ГАЗОВЫЙ 11Б12БК ДУ20** | **ШТ** | **4,0000** |
| **21** | **СЦЕНА** | **КРАН ГАЗОВЫЙ 11Ч3БК ДУ50** | **ШТ** | **6,0000** |
| **22** | **Е1602-004-01** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(Д25Х2)** | **100М** | **0,2600** |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 15,8158 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,2756 |
| 22.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0494 |
| 22.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,2262 |
| 22.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 4,7944 |
| 22.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,75 | 0,715 |
| 22.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,008 | 0,00208 |
| 22.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,002574 |
| 22.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000052 |
| 22.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,091 |
| 22.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0832 |
| 22.12 | 37129 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 25 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ | М | 100 | 26 |
| **23** | **Е1602-004-01** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(Д57Х3)** | **100М** | **0,1800** |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 10,9494 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,1908 |
| 23.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0342 |
| 23.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,1566 |
| 23.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 3,3192 |
| 23.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,75 | 0,495 |
| 23.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,008 | 0,00144 |
| 23.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0099 | 0,001782 |
| 23.9 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000036 |
| 23.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,063 |
| 23.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0576 |
| 23.12 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 100 | 18 |
| **24** | **Е1602-004-07** | **ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200 ММ(Д219Х5)** | **100М** | **0,0700** |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 185,92 | 13,0144 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,82 | 0,1974 |
| 24.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 1,03 | 0,0721 |
| 24.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 27,14 | 1,8998 |
| 24.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,79 | 0,1253 |
| 24.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 43,96 | 3,0772 |
| 24.7 | 12104 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100 | М3 | 0,126 | 0,00882 |
| 24.8 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,157 | 0,01099 |
| 24.9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,004 | 0,00028 |
| 24.10 | 37189 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ | М | 93 | 6,51 |
| 24.11 | 95568 | ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ И ПРОТЯЖНЫЕ НА РУ МЕНЕЕ ИЛИ 10 МПА (100 КГ/СМ2) ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ИЛИ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫХ ИЗ СТАЛИ 20 90Ш С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ R=1.5ДУ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 7 | ШТ | 13 | 0,91 |
| **25** | **Е1901-009-01 ДОП. 9** | **УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ** | **ФИЛЬТР** | **3,0000** |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 3,74 | 11,22 |
| 25.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,07 | 0,21 |
| 25.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,65 | 1,95 |
| 25.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,07 | 0,21 |
| 25.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,06 | 0,18 |
| 25.6 | 15481 | ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ | КОМПЛ | 1 | 3 |
| 25.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,052 | 0,156 |
| 25.8 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,006 | 0,018 |
| 25.9 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,00004 | 0,00012 |
| 25.10 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 6 |
| 25.11 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,0017 | 0,0051 |
| 25.12 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,006 |
| **26** | **Е1602-005-01** | **ПРОКЛАДКА ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ(Д40ММ)** | **100М** | **0,0100** |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 60,83 | 0,6083 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,06 | 0,0106 |
| 26.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0019 |
| 26.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,87 | 0,0087 |
| 26.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 18,44 | 0,1844 |
| 26.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,76 | 0,0176 |
| 26.7 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,0063 | 0,000063 |
| 26.8 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0002 | 0,000002 |
| 26.9 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,35 | 0,0035 |
| 26.10 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,32 | 0,0032 |
| 26.11 | 37133 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 40 ММ | М | 100 | 1 |
| 26.12 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,008 | 0,00008 |
| **27** | **Е1602-005-10** | **ПРОКЛАДКА ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 300 ММ(Д325ММ)** | **100М** | **0,0050** |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 258,72 | 1,2936 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 6,02 | 0,0301 |
| 27.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 1,99 | 0,00995 |
| 27.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 40,83 | 0,20415 |
| 27.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 4,03 | 0,02015 |
| 27.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 98,91 | 0,49455 |
| 27.7 | 30649 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А | КГ | 0,355 | 0,001775 |
| 27.8 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,0069 | 0,000035 |
| 27.9 | 37202 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 325 ММ | М | 93 | 0,465 |
| 27.10 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,044 | 0,00022 |
| 27.11 | 95580 | ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ И ПРОТЯЖНЫЕ НА РУ МЕНЕЕ ИЛИ 10 МПА (100 КГ/СМ2) ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ИЛИ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫХ ИЗ СТАЛИ 20 ГНУТЫЕ ПОД УГЛОМ 90Ш С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ R=1.5ДУ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 300 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 8 | ШТ | 9 | 0,045 |
| **28** | **СЦЕНА** | **ЗАГЛУШКА Д200ММ** | **ШТ** | **1,0000** |
| **29** | **СЦЕНА** | **СГОН СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ С КОНТРАГАЙКОЙ Д20ММ** | **ШТ** | **4,0000** |
| **30** | **СЦЕНА** | **СГОН СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ С КОНТРАГАЙКОЙ Д50ММ** | **ШТ** | **6,0000** |
| **31** | **Е1901-15-1** | **ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ** | **100М** | **0,5100** |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 34,9 | 17,799 |
| 31.2 | 30956 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ | Т | 0,0009 | 0,000459 |
| 31.3 | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 1 | 0,51 |
| 31.4 | 34287 | МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72% | ШТ | 0,25 | 0,1275 |
| 31.5 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,45 | 0,2295 |
| **32** | **Е1504-30-4** | **МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 (ГАЗОПРОВОДОВ)** | **100М2** | **0,1228** |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 8,7262 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,004912 |
| 32.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,001228 |
| 32.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,003684 |
| 32.5 | 31392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,33156 |
| 32.6 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,003021 |
| 32.7 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,03684 |
| **33** | **С1630-114** | **КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ** | **КГ** | **9,5800** |
| **34** | **Е4603-011-01** | **ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2** | **100М** | **0,0300** |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 15,64 | 0,4692 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,06 | 0,1218 |
| 34.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 4,06 | 0,1218 |
| 34.4 | 1199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 8,12 | 0,2436 |
| **РАЗДЕЛ 2.НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА L272М** |
| **35** | **Е2402-040-17 ДОП. 7** | **МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ МЕТОДОМ БУРЕНИЯ СКВАЖИН ПОД ОПОРЫ(Д57Х3,0ММ)** | **100М ГАЗОПРОВОДА** | **0,6000** |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 22,58 | 13,548 |
| 35.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,13 | 2,478 |
| 35.3 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 3,79 | 2,274 |
| 35.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 1,18 | 0,708 |
| 35.5 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,096 |
| 35.6 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 2,57 | 1,542 |
| 35.7 | 897 | КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,39 | 2,034 |
| 35.8 | 1070 | МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М | МАШ.-Ч | 1,21 | 0,726 |
| 35.9 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,58 | 0,348 |
| 35.10 | 1319 | НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ) | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,024 |
| 35.11 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,35 | 0,21 |
| 35.12 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,34 | 0,804 |
| 35.13 | 31085 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | Т | 0,0032 | 0,00192 |
| 35.14 | 33765 | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ | Т | 0,027 | 0,0162 |
| 35.15 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,54 | 0,324 |
| 35.16 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,001 | 0,0006 |
| 35.17 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 59 | 35,4 |
| 35.18 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,15 | 0,09 |
| 35.19 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 1,55 | 0,93 |
| 35.20 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,12 | 0,072 |
| **36** | **Е2402-041-01** | **НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50 ММ** | **100М** | **2,0600** |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 20,51 | 42,2506 |
| 36.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 11,96 | 24,6376 |
| 36.3 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 2,07 | 4,2642 |
| 36.4 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,52 | 1,0712 |
| 36.5 | 897 | КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,52 | 1,0712 |
| 36.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,54 | 3,1724 |
| 36.7 | 2914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ.-Ч | 11,44 | 23,5664 |
| 36.8 | 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ | Т | 0,0004 | 0,000824 |
| 36.9 | 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,0014 | 0,002884 |
| 36.10 | 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4 | Т | 0,0017 | 0,003502 |
| 36.11 | 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | Т | 0,0036 | 0,007416 |
| 36.12 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,00022 | 0,000453 |
| 36.13 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,0007 | 0,001442 |
| 36.14 | 37138 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ | М | 101 | 208,06 |
| 36.15 | 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1 | 2,06 |
| 36.16 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,39 | 0,8034 |
| **37** | **С1630-114** | **КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ /КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ/** | **КГ** | **39,8600** |
| **38** | **Е2505-027-01** | **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 50 ММ** | **СТЫК** | **3,0000** |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,7 | 2,1 |
| 38.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,39 | 1,17 |
| 38.3 | 21957 | ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ | ЧЕЛ.-Ч | 0,09 | 0,27 |
| 38.4 | 21958 | ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ | ЧЕЛ.-Ч | 0,05 | 0,15 |
| 38.5 | 501 | ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ | МАШ.-Ч | 0,34 | 1,02 |
| 38.6 | 950 | ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,39 | 1,17 |
|   |   | **ФАСОННЫЕ ЧАСТИ** |   |   |
| **39** | **СЦЕНА** | **ОТВОД СТАЛЬНОЙ ГРАД.90 Д50ММ** | **ШТ** | **18,0000** |
| **40** | **СЦЕНА** | **ОТВОД СТАЛЬНОЙ ГРАД.60 Д50ММ** | **ШТ** | **1,0000** |
| **41** | **Е2402-120-01** | **ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ** | **100М** | **2,6300** |
| 41.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,41 | 1,0783 |
| 41.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,2 | 0,526 |
| 41.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,2 | 0,526 |
| **42** | **Е2402-041-06** | **НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 200 ММ** | **100М** | **0,0900** |
| 42.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,8 | 4,662 |
| 42.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 25,29 | 2,2761 |
| 42.3 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 11,68 | 1,0512 |
| 42.4 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | 2,08 | 0,1872 |
| 42.5 | 897 | КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,08 | 0,1872 |
| 42.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,05 | 0,5445 |
| 42.7 | 2914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ.-Ч | 23,21 | 2,0889 |
| 42.8 | 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ | Т | 0,0002 | 0,000018 |
| 42.9 | 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,006 | 0,00054 |
| 42.10 | 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4 | Т | 0,007 | 0,00063 |
| 42.11 | 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | Т | 0,014 | 0,00126 |
| 42.12 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,0009 | 0,000081 |
| 42.13 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,0046 | 0,000414 |
| 42.14 | 37189 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ | М | 101 | 9,09 |
| 42.15 | 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1,6 | 0,144 |
| 42.16 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,51 | 0,1359 |
| **43** | **Е2402-120-04** | **ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 200 ММ** | **100М** | **0,0900** |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,62 | 0,0558 |
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,3 | 0,027 |
| 43.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,027 |
| **44** | **Е2402-122-01** | **ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ** | **100М** | **2,6300** |
| 44.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,08 | 0,2104 |
| 44.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,06 | 0,1578 |
| 44.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,1052 |
| 44.4 | 1648 | СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0526 |
| **45** | **Е2402-122-03** | **ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ** | **100М** | **0,0900** |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,16 | 0,0144 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 0,0099 |
| 45.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,0072 |
| 45.4 | 1648 | СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,0027 |
| **46** | **Е2402-124-01** | **ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ** | **УЧАСТОК** | **1,0000** |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14 | 14 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 9,8 | 9,8 |
| 46.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 7 | 7 |
| 46.4 | 1648 | СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД | МАШ.-Ч | 2,8 | 2,8 |
|   |   | **ОТКЛЮЧАЮЩИЕ УСТРОЙСТВО** |   |   |
| **47** | **Е2401-032-01** | **УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 50 ММ(30Ч47БК4)** | **КОМПЛЕКТ** | **2,0000** |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,9 | 3,8 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,49 | 0,98 |
| 47.3 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,88 |
| 47.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,02 |
| 47.5 | 846 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т) | МАШ.-Ч | 0,38 | 0,76 |
| 47.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,32 |
| 47.7 | 2349 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,16 |
| 47.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 47.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,16 |
| 47.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,06 | 0,12 |
| 47.11 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,016 | 0,032 |
| 47.12 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00017 | 0,00034 |
| 47.13 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,02 | 0,04 |
| 47.14 | 54291 | ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ: 30Ч47БК4 ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 1 | 2 |
| **48** | **Е2203-014-01** | **ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ** | **ФЛАНЕЦ** | **2,0000** |
| 48.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,32 | 0,64 |
| 48.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,21 | 0,42 |
| 48.3 | 126 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.) | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,42 |
| 48.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0001 | 0,0002 |
| 48.5 | 52932 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 1 | 2 |
| **49** | **Е2402-091-01** | **ВРЕЗКА МУФТОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ** | **10ВРЕЗОК** | **0,1000** |
| 49.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 14,5 | 1,45 |
| 49.2 | 128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 7,59 | 0,759 |
| 49.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 3,47 | 0,347 |
| 49.4 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 13,53 | 1,353 |
| 49.5 | 23055 | ГЛИНА ШАМОТНАЯ | КГ | 3 | 0,3 |
| 49.6 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 4,81 | 0,481 |
| 49.7 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,0021 | 0,00021 |
| 49.8 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,24 | 0,024 |
| 49.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 4,27 | 0,427 |
| 49.10 | 60996 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д50ММ | М | 1,4 | 0,14 |
| **50** | **Е1901-005-01** | **УСТАНОВКА РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ(РДБК-1-50)** | **ШТ** | **1,0000** |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,1 | 4,1 |
| 50.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,04 |
| 50.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,7 | 0,7 |
| 50.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,04 |
| 50.5 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,06 | 0,06 |
| 50.6 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,05 | 0,05 |
| 50.7 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,01 | 0,01 |
| 50.8 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | Т | 0,00021 | 0,00021 |
| 50.9 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 2 |
| 50.10 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00122 | 0,00122 |
| 50.11 | 53362 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДИАМЕТРОМ 50 ММ РДБК-1-50 | ШТ | 1 | 1 |
| 50.12 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002 | 0,002 |

**Приложение 2**

**ЗАЯВКА**

**на выполнение строительных работ**

1. Заполнив Конкурсную документацию на осуществление данных работ, состоящую из:

Заявки на выполнение строительных работ (Приложение 2);

Анкеты участника конкурса (Приложение 3);

Формы ценового предложения (Приложение 4);

ПРЕДЛАГАЕМ выполнить строительно-монтажные работы и исправить любые дефекты, в соответствии с вышеуказанными документами на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью).

1. В случае принятия нашего Предложения, мы готовы приступить к выполнению работ в течении 5 (пяти) банковских дней после получения предварительной оплаты в размере 15 % от общей суммы контракта, что составит:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (прописью: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_), необходимой для завершения работ, входящих в данный Контракт в течение \_\_\_\_\_\_ (прописью\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рабочих дней, начиная с последнего дня вышеупомянутого периода.
2. Мы согласны с тем, что наше коммерческое предложение будет действовать в течение 60 (шестидесяти) календарных дней начиная с даты подачи предложения.
3. Мы полностью берем на себя меры соблюдения техники безопасности во время выполнения подрядных работ и поставки материалов.
4. Мы признаём, что все Приложения к форме заявки составляют часть нашего коммерческого предложения.

 Настоящее датировано: « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 год.

 Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность) (Ф.И.О) подпись М.П.

 Адрес заявителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Приложение 3**

**АНКЕТА УЧАСТНИКА КОНКУРСА**

**1. Название организации**:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Организационно-правовой статус (ООО, АО и т.д.): \_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3. Место и дата создания фирмы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**4. Численность работников: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**5. Ф.И.О Руководителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**6. Месторасположение и адрес фирмы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**7. Контактные телефоны: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**8. Рабочий телефон руководителя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**9. Опыт работы по строительству объектов (краткая информация об объемах выполненных работ, которые Вами осуществлялись за последние 3 года и осуществляемые в настоящий момент – название объекта, описание работ, % выполнения, Заказчик и т.д.):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Название и адрес объекта** | **Описание работ, % выполнения** | **Заказчик и дата завершения работ** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**10. Банковские реквизиты:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Подпись руководителя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата составления «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.**

**М.П.**

**Приложение 4**

**ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПОДРЯДЧИКА**

***Данная форма должна быть представлена на официальном бланке Подрядчика***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N** **п.п.** | **Шифр номера нормативов и коды ресурсов** | **Наименование работ и затрат** | **Единица измерения** | **Количество** | **ЦЕНА****Подрядчика** |  |
| **на. ед. измерения** | **по проектным данным** | **СУММА****Порядчика** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **ИТОГО** |  |  |  |  |  |
|  |  | **ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА** |  |  |  |  |  |
|  |  | **ИТОГО БЕЗ НДС** |  |  |  |  |  |

**Подпись руководителя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата составления «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.**

**М.П.**